دليل الأثر

يمنح المحققون قيمة كبيرة للقدرة على مطابقة موديلات الأحذية، وأنواع الإطارات، ونماذج الأسنان. وتتسم الآثار بخصائص فردية، مثل أشكال الارتداء وعلامات القطع وغيرها من التعديلات التي تعزز قدرات المطابقة، وتعتبر ذات قيمة كبيرة عند التوصل إلى الهوية في أي تحقيق.

وبما أن الآثار المنطبعة في مسرح الجريمة قد تمثل دليلاً، فإنها تحتاج الأدوات المناسبة لاستعادة أفضل الأدلة الممكنة. وقد توجد أدلة الأثر بالأشكال التالية:

- آثار أقدام - في التربة أو على الأرضيات، أو الأسطح، إلخ.
- آثار الإطارات - في التربة والجليد، وعلى الطرق المؤدية إلى المنازل أو الطرق المعبدة.
- علامات الأدوات - عند نقطة الدخول أو في مسرح الجريمة.
- علامات العض - على الضحية.

قد تكون الآثار الخفية أو التي يصعب رؤيتها بشكل كبير موجودة هي الأخرى، بما في ذلك الآثار على الغبار أو آثار الأقدام المتروكة على الأسطح الجافة.

ينبغي إجراء بحث بالنظر عن أدلة الأثر قبل إجراء أي محاولات لتحديد وجمع الأشكال الأخرى من الأدلة المادية. وسوف يساعد هذا على منع إتلاف آثار الأقدام أو الإطارات خلال عمليات البحث اللاحقة. وعند العثور على أدلة أثر، ينبغي تأمين المنطقة باستخدام شريط حاجز لمسرح الجريمة أو وسائل أخرى. وقد يكون من الضروري إقامة خيمة أو مأوى مماثل لحماية أدلة الأثر الهشة في الهواء الطلق في الأحوال الجوية السيئة.

*ظهرت طرق عديدة لجمع أدلة الأثر - ويمكن الآن لأدلة الأثر التي يتم الحفاظ عليها بالطريقة الصحيحة أن تتيح مطابقة إيجابية **للحذاء** الذي كان الجاني يرتديه، و **الإطارات** في المركبة التي قادها الجاني و **الأدوات** المستخدمة لاقتحام المنشآت.*

أثر حذاء تم العثور عليه في الطين.

قالب مصنوع من أثر الحذاء.

الحذاء المشتبه به يتطابق مع القالب.

صناعة القالب من السيليكون السائل

صناعة القالب من السيليكون السائل

وسيلة متميزة لإنتاج نسخ متطابقة عمليًا لأي سطح بما في ذلك آثار الأقدام، والإطارات، وعلامات الأدوات والعتلات، والآثار في الغبار وبصمات الأصابع، وحطام التصادم، والأسلحة النارية والتعرف على ضحايا الكوارث. وهي تتميز بفترة الصلاحية الطويلة ولا يتأثر بدرجات الحرارة من -٧٠ درجة فهرنهايت إلى +٥٠٠ درجة فهرنهايت. ويصبح مطاط السيليكون السائل جاهزًا بسرعة خلال خمس دقائق، ومع ذلك يتدفق بسهولة في الشقوق الدقيقة. ويمكن أيضًا تخفيفه لكي يتدفق بمزيد من الحرية. متوفرة في إناء سعة ٤٥٤ جم (١ رطل) مع عامل محفز.

العامل المضاد لالتصاق مطاط السيليكون

يستخدم هذا المنتج المعبأ بشكل مناسب للمساعدة في فصل السيليكون المجفف من مناطق الأثر. كما يعمل أيضًا بشكل جيد مع الجص ومواد جص القوالب الحجري. ضع طبقة رقيقة مستوية فوق السطح المراد الحفاظ عليه. يتوافر في شكل أيروسول حجمه ٤,٥ أوقية أو بخاخ ضخ حجمه ٤ أوقيات.

مخفف مطاط السيليكون

استخدم مخفف مطاط السيليكون مع مركب مطاط السيليكون السائل رقم 634C. ويخفف هذا المنتج المركب. ويسمح له بالتدفق بحرية أكثر وتغطية منطقة أوسع. ويتم توفيره في زجاجة حجمها ١٦ أوقية سائلة (٤٧٣ مللي لتر).

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
634C	مطاط سيليكون سائل، ٤٥٤ جم (رطل واحد)، مع عامل محفز TM1	
SRA10	العامل المضاد لالتصاق مطاط السيليكون، في شكل أيروسول سعة ١٢٨ جم (٤,٥ أوقية)	
SRA10A	العامل المضاد لالتصاق مطاط السيليكون، بخاخ بمضخة سعة ١٢٠ مل (٤ أوقية).	
636C	مخفف مطاط سيليكون، وزنه ١٦ أوقية (٤٧٣ مللي لتر)	

طقم صناعة القالب من السيليكون رقم ١

يحتوي هذا الطقم الاقتصادي الذي لا يحتاج سوى إلى مساحة صغيرة على جميع المواد الضرورية اللازمة لصناعة قوالب من آثار مسرح الجريمة الصغيرة مثل أثر قدم واحد وعلامات الأداة وعلامات العض. ويعد السيليكون السائل أيضًا وسيلة مثالية لرفع البصمات الخفية التي يتم إظهارها باستخدام مسحوق من السطوح الخشنة أو المزخرفة. كما يتسم بسهولة التحضير والاستخدام.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
رقم SRK700	طقم صنع قوالب السيليكون	

رقم 636C — رقم 634C

رقم SRA10 — رقم SRA10A

محتويات SRK700:

١- مطاط سيليكون سائل 634C، رطل واحد (٤٥٤ جم)
١- أمبول محفز TM1
١- SRA10A العامل المضاد لالتصاق مطاط السيليكون، بخاخ بمضخة سعة ١٢٠ مل (٤ أوقية).
١- ملعقة من الفولاذ KCP199
١- وعاء خلط من البلاستيك KCP198، سعة ١ كوارت (٩٤٦ مللي لتر)
١- مكشط KCP155، مقاس ٧ بوصة (١٧,٨ سم)، بنصل من الفولاذ

صناعة القوالب من السيليكون السائل

طقم صناعة القالب من السيليكون رقم ٢

يحتوي هذا الطقم على جميع المواد اللازمة لاستخدامات صناعة قوالب الأثر الأكبر حجمًا. ويحتوي الطقم على برطمانين زنة كل منهما رطل واحد من مطاط السيليكون السائل مع محفز. بالإضافة إلى مخفف مطاط سليكيون زنة ١٦ أوقية. ويحتوي الطقم كذلك على زجاجة بخاخ ضخ تحتوي على عامل مضاد لالتصاق السيليكون للاستخدام عند الصب على الأسطح الصعبة مثل الآثار العميقة في الخشب أو المعدن. وهذا الطقم مثالي للاستخدام على معظم آثار مسرح الجريمة.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
SRK800	رقم. ٢ طقم صنع قوالب السيليكون	

محتويات SRK800:

- ٢- مطاط سيليكون سائل 634C، رطل واحد (٤٥٤ جم)
- ١- 636C مخفف مطاط سيليكون، وزنه ١٦ أوقية (٤٧٣ مللي لتر)
- ٢- أمبول محفز TM1
- ١- SRA10A العامل المضاد لالتصاق مطاط السيليكون، بخاخ بمضخة سعة ١٢٠ مل (٤ أوقية).
- ١- ملعقة من الفولاذ KCP199
- ١- وعاء خلط من البلاستيك KCP198، سعة ١ كوارت (٩٤٦ مللي لتر)
- ١- وعاء خلط من البلاستيك KCP201، سعة ١ باينت (٤٧٣ مللي لتر)
- ١- مكشط KCP155، مقاس ٧ بوصة (١٧,٨ سم)، بنصل من الفولاذ
- ١- حقيبة حمل من البلمر المشترك المسبوك SRK8001؛ الأبعاد: ١٢,١٢٥ × ٧,٢٥ × ٤,٥ بوصة (٣٠,٨ × ١٨,٤ × ١١,٤ سم)؛ الوزن: ٤,٩٢ رطل. (٢,٢ كجم)

طقم صناعة القالب من السيليكون السائل

عبارة عن طقم ميداني كامل يحتوي على جميع المواد لصنع نسخ دقيقة باستخدام السيليكون السائل. وتسهل المواد الموردة صنع قوالب الإطارات وآثار الأقدام في الثلج والطين والرمل. بالإضافة إلى المتطلبات الميدانية لصنع القوالب.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
640C	طقم صنع السيليكون السائل	

محتويات 640C:

- ٢- مطاط سيليكون سائل 634C، رطل واحد (٤٥٤ جم)
- ١- 636C مخفف مطاط سيليكون، وزنه ١٦ أوقية (٤٧٣ مللي لتر)
- ٢- أمبول محفز TM1
- ١- SRA10 العامل المضاد لالتصاق مطاط السيليكون، في شكل أيروسول سعة ١٣٣ جم (٤,٥ أوقية)
- ١- ملعقة من الفولاذ KCP142
- ١- مكشط KCP155، مقاس ٧ بوصة (١٧,٨ سم)، بنصل من الفولاذ
- ١- سلطانية مزج مرنة 642C، بحجم ٤,٢٥ بوصة (١٠,٨ سم)
- ١- سلطانية مزج مرنة 643C، بحجم ٤,٧٥ بوصة (١٢,١ سم)
- ١- سلطانية مزج مرنة 644C، بحجم ٥,٢٥ بوصة (١٣,٣ سم)
- ١- شمع لصنع قالب للأثر الموجود على الثلج SP1000، الوزن الصافي ١٥ أوقية (٤٢٥ جم)
- ١- مصلد للأتربة والرمل في شكل أيروسول 638CA، الوزن الصافي ١٥ أوقية (٤٢٥ جم)
- ١- شريط قياس SK900، إنجليزي/متري، ١٠٠ قدم (٣٠ م)
- ٢٥- بطاقة أدلة مع أربطة 608E01
- ١- فرشاة سطح KCP200
- ١- إطار صب قابل للتعديل FCF100، ٧,٢٥ × ١٢ - ١٨ بوصة (١٨,٤ × ٣٠,٥ -٤٥,٧ سم)
- ١- تعليمات فنية
- ١- حقيبة حمل سوداء من البلمر المشترك المسبوك 640CC مع مقبض طي ومزالج للتأمين؛ الأبعاد: ١٧ × ١٣ × ٧,٣٧٥ بوصة (٤٣,٢ × ٣٣ × ١٨,٧ سم)؛ الوزن: ١٦,٥ رطل. (٧,٥ كجم)

هاتف: 1.919.554.2244+ فاكس: 1.919.554.2266+

صنع قوالب الجص

محتويات ZMP100:

١- زجاجة مياه سابقة المعالجة ZMP101 ، ٢٤ أوقية (٧٣٤ مللي لتر)
١- عبوة من الجص ZMP102، بحجم ٩٠٧ جم (رطلين)
١- كيس مزج ™ZIP-MIX ZTE031، مقاس ١٣ × ١٨ بوصة (٣٣ × ٤٥,٧ سم)

أربع خطوات لصنع قوالب الجص ZIP-MIX:

الخطوة ١: ضع مصلد الأتربة والرمال (رقم 38CA)*.

الخطوة ٢: صب الماء في الكيس المزود بسحاب منزلق من أعلى. وأقفله.

الخطوة ٣: افرك الكيس لمدة ١-٢ دقيقة.

الخطوة ٤: صب على الأثر*.

(* الملحقات الاختيارية معروضة.)

صنع قوالب الجص ™ZIP-MIX

تخلص من الفوضى وصعوبة خلط الجص - استخدم جص القوالب ™ZIP-MIX. يجب خلط جص الصب بشكل موحد والتخلص من جميع التكتلات. ويضمن جص ™ZIP-MIX الحصول على خليط متسق وسلس في كل مرة. قم ببساطة بمزج الماء والجص في الكيس المزود بسحاب منزلق من أعلى واعجن بكلتا يديك حتى تشعر بعدم وجود أي تكتل. وتتضمن مجموعة ™ZIP-MIX كمية تم قياسها مسبقًا من الجص والمياه - تكفي لصب أثر قدم كامل الحجم لشخص بالغ. ويوجد كل ما تحتاج إليه في حزمة واحدة ملائمة.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
ZMP100	صنع قوالب الجص ™ZIP-MIX	

صنع قوالب الجص

تستخدم هذه التركيبة الخاصة من الجص لأدلة الإطارات وآثار الأقدام. ويبطئ هذا المثبط الطارد للحرارة التشكل أثناء الخلط ويقلل من الانكماش أثناء الجفاف.

يأتي في علبة سعة ٣,٦٣ كجم (٨ أوقيات)

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
639c1	جص القوالب، ٣,٦٣ كجم (٨ أرطال)	

إطارات صب قابلة للتعديل

تمنع إطارات الصب المصنعة بالكامل من الألمنيوم تدفق مركبات الصب. ويمتد كل حجم ليصبح طوله ست بوصات كاملة. ويصنع من ألمونيوم ٠,٠٦٠ × ١ ٤/٣ بوصة.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
FCF100	إطار لصنع القوالب قابل للتعديل ١٩ × ٣١ -٤٥,٧ سم (٧,٥ × ١٢ - ١٨ بوصة)	
FCF200	إطار لصنع القوالب قابل للتعديل ٣١ × ٤٥,٧ - ٦٢ سم (١٢ × ١٨ - ٢٤ بوصة)	

صنع قوالب الجص

إطارات لصنع القوالب، مخصصة للاستعمال مرة واحدة، ٤ مجموعات

قامت شركة SIRCHIE® بتطوير إطارات لصنع القوالب يمكن التخلص منها بعد الاستخدام، وهي مخصصة للاستخدام الميداني لتقدم بديلاً للقوالب التقليدية يكون اقتصادياً ويمكن التخلص منه بعد الاستخدام. يتكون كل إطار من شريطين من مادة بلاستيكية مضلعة قادرة على تحمل الخدمة الشاقة ومقاومة للرطوبة. ويمكن تجميعها في غضون ثوانٍ باستخدام ألسنة لاصقة. ويمكن ضبط مقاس الإطار بحيث يتسع لآثار أغلب الأحذية وذلك عن طريق تغيير موضع القطعتين البلاستكيتين. إذا أردت صنع إطارات أكبر حجم لقوالب آثار الإطارات، فكل ما عليك هو تثبيت عدة وحدات معاً. بعد أن يجف القالب، فيكون من السهل إزالته لأن مادة القالب لن تلتصق بالإطار البلاستيكي. ادفعها فقط بعيداً عن القالب وتخلص منها، دون الحاجة إلى أي تنظيف! وتعمل هذه الإطارات بشكل منسجم مع مواد صنع القوالب من الجص أو حشو الأسنان!

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
IMP00001	إطارات لصنع القوالب، مخصصة للاستعمال مرةو احدة، ٤ مجموعات	

سلطانيات المزج المرنة

تعتبر سلطانيات الخلط عالية المرونة مثالية لخلط مطاط السيليكون السائل والجص و المواد الصلدة . وتتميز السلطانيات بسطح غير لاصق مقاوم للمواد الكيميائية والمنتجات النفطية.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
641C	سلطانية مزج مرنة، قطرها ٨,٩ سم (٣,٥ بوصة)	
642C	سلطانية مزج مرنة، قطرها ١٠,٨ سم (٤,٢٥ بوصة)	
643C	سلطانية مزج مرنة، قطرها ١٢,١ سم (٤,٧٥ بوصة)	
644C	سلطانية مزج مرنة، قطرها ١٣,٣ سم (٥,٢٥ بوصة)	
646C	سلطانيات مزج مرنة، مجموعة من ٤ قطع	

طقم صنع قوالب الجص لآثار الإطارات والأقدام

هذا الطقم الكامل مثالي لصب نسخ متطابقة من آثار الأقدام والإطارات في الثلج والطين والرمل والتراب. وهو ممتاز للتحريات الميدانية. ويرفق معه إجراءات وتعليمات الاستخدام.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
639C	طقم صنع قوالب الجص لآثار الإطارات والأقدام	

يمكن ضبط القوالب المخصصة للاستعمال مرة واحدة بحيث تتسع لأغلب آثار الأقدام وذلك بتغيير موضع قطعتيّ COREX.

رقم 642C

رقم 641C

رقم 644C

رقم 643C

محتويات 639C:

١- شمع لصنع قالب للأثر الموجود على الثلج SP1000، الوزن الصافي ١٥ أوقية (٤٢٥ جم)
١- وعاء ماء 639C2، حجمه ٧٠٩,٥٦ مللي لتر (٢٤ أوقية)
١- مصلد للأتربة والرمل في شكل أيروسول 638CA، الوزن الصافي ١٥ أوقية (٤٢٥ جم)
١- العامل المضاد لالتصاق مطاط السيليكون SRA10، في شكل أيروسول سعة ١٢٨ جم (٤,٥ أوقية)
١- ملعقة من الفولاذ KCP142
١- مكشط KCP155، مقاس ٧ بوصة (١٧,٨ سم)، بنصل من الفولاذ
١- سلطانية مزج مرنة 642C، بحجم ٤,٢٥ بوصة (١٠,٨ سم)
١- سلطانية مزج مرنة 643C، بحجم ٤,٧٥ بوصة (١٢,١ سم)
١- سلطانية مزج مرنة 644C، بحجم ٥,٢٥ بوصة (١٣,٣ سم)
١- شريط قياس قابل للسحب والضم KCP114
١- ماصة مع بصيلة شفط KCP154
١- فرشاة سطح KCP200
١- جص صنع قوالب آثار الإطارات والأقدام 639C15، ١,٣٦ كجم (٣ أرطال)
١- تسليح بشبكة سلكية 639C5، مقاس ٥,١ × ١٠,٢ سم (٢ × ٤ بوصة)، ١٠ في كل علبة
١- طين صناعة النماذج STM1003، بحجم ١١٣ جم (٠,٢٥ رطل)
١- إطار صب قابل للتعديل FCF100، ١٨,٤ × ٣٠,٥ - ٤٥,٧ سم (٧,٢٥ × ١٢ - ١٨ بوصة)
٢٤- بطاقات أدلة مع أربطة 608E01، مطبوعة مسبقًا
١- المعلومات الفنية
١- حقيبة حمل سوداء من البلمر المشترك المسبوك 639CC مع مقبض طي ومزالج للتأمين، تتضمن حشوة مقولبة؛ الأبعاد: ١٧ × ١٣ × ٧,٣٧٥ بوصة (٤٣,٢ × ٣٣ × ١٨,٧ سم)؛ الوزن: ١٨ رطل. (٨,٢ كجم)

صنع قوالب لآثار الإطارات والأقدام

طقم صب قوالب الآثار SHAKE-N-CAST™

يقضي هذا الطقم سهل الاستخدام بشكل لا يصدق على كل الفوضى والتخمين الملازم لمعظم الطرق الأخرى لصنع القوالب. يحتوي طقم Shake-N-Cast™ على ٤٢ أوقية: (١١٩١,٧ غم) من مادة جص الصب الخاصة المعبأة بكيسولة مياه داخلية سابقة القياس. ويتسم هذا الخليط دائمًا بالقوام الصحيح!

نتيجة لقوته الاستثنائية. يتحول طقم Shake-N-Cast™ ليصبح بسرعة الاختيار المفضل للمتخصصين في مسرح الجريمة وموظفي مختبرات الجريمة. ويبلغ سمك القوالب النموذجية فقط ٠,٥ إلى ٠,٧٥ بوصة (١٣ إلى ١٩ م). ولا توجد حاجة لتثبيت القالب. يكفي كل طقم لصنع قالب لأثر حذاء شخص بالغ كامل الحجم:

ظهر كيس Shake-N-Cast™ ويظهر عليه كيسولة المياه المقاس حجمها بشكل مسبق

الحصول على القالب باستخدام طقم صنع قوالب الآثار Shake-N-Cast™

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
SNC42	طقم صنع قالب للأثر Shake-N-Cast™	
SNC428	طقم صنع قالب للأثر Shake-N-Cast™، عدد ٨ في كل علبة	

طقم Shake-N-Cast™ للاستعمال مرة واحدة

يجمع الطقم ما بين ٤ من ٤ أكياس Shake-N-Cast™ المقاسة بشكل مسبق، مع زوج من إطارات صنع القوالب المخصصة للاستعمال مرة واحدة، والتي تقدم عناصر الراحة والسعر المعقول وسهولة الاستخدام. تحتوي أكياس Shake-N-Cast™ على مواد خاصة لصنع القوالب الجبسية مع كيسولة من المياه بجرعة مقاسة سلفاً. لاستخدام الطقم، كل ما عليك هو كسر كيسولة المياه وعجن المحتويات وصبها دون الحاجة إلى إجراء أي قياس. تم تصنع إطارات صنع القوالب المخصصة للاستعمال مرة واحدة من بلاستيك متين يمكن إزالته والتخلص منه بسهولة بعد الاستعمال. يتيح لك الطقم صنع قالب لأثر إطارات كبير أو أثرين لأقدام كبيرتين، وذلك دون الحاجة لأي قياس أو إجراء أعمال التنظيف. يأتي الطقم معبأً في حاوية من الكرتون بكيس ينغلق بسحاب داخلي أعلى الكيس.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
IMPSNCD4	طقم Shake-N-Cast™ للاستعمال مرة واحدة	

أربع خطوات سهلة:

الخطوة ١: قم بتحضير الأثر باستخدام مصلد الأتربة والرمال 638CA*.

الخطوة ٢: اكسر كيسولة المياه الداخلية.

الخطوة ٣: رج واعجن الكيس لمدة دقيقتين.

الخطوة ٤: صب مادة صنع القوالب المخلوطة على الأثر*.

(* الملحقات الاختيارية معروضة.)

المزايا:

- طقم كامل لصنع قالب للآثار
- لا مزيد من الفوضى. لا مزيد من القياس. لا مزيد من سلطانيات الخلط. لا مزيد من التخمين
- سهل الاستخدام
- نتائج رائعة

صنع قوالب آثار الإطارات والأقدام

طقم صنع قوالب الآثار الأساسي SHAKE-N-CAST™

عبارة عن طقم ميداني كامل من SIRCHIE® يحتوي على جميع المواد الضرورية اللازمة لصنع آثار دقيقة باستخدام طريقة Shake-N-Cast™. وباستخدام خمسة أكياس من Shake-N-Cast™، يحتوي هذا الطقم على علبتين من مصلد الأتربة والرمال لتحضير الآثار في التربة غير المتماسكة أو الرملية وعلبتين من شمع صنع قوالب الآثار المنطبعة في الثلوج والجليد. ويتضمن الطقم إطارين لصب قوالب آثار الأقدام والإطارات.

أقصى راحة واستفادة-يحتوي طقم SNC100 وTLK700 على المواد الأكثر طلبًا لصنع قوالب آثار الإطارات ولباس القدم.

يتضمن طقم Tactical Master Shake-N-Cast رقم TLK700 نفس المحتويات بالكامل في حقيبة تكتيكية متينة.

المزايا:

- انعدام الحاجة للمزيد من التخمين بشأن مقدار المياه والجص المطلوب للاستخدام
- صب القوالب في جميع أنواع الظروف - الطين والتراب والرمل وحتى الثلوج!
- عدم الحاجة إلى سلطانيات أو دلاء خلط غير دقيقة
- يحتوي الطقم على كل المواد والأدوات التي تتيح الحصول على أفضل نتائج ممكنة

المحتويات:

٥ طقم صنع قالب للأثر Shake-N-Cast™ SNC42، الوزن الصافي ١١٩١,٧ جم (٤٢ أوقية)

١- إطار صب قابل للتعديل FCF100، ١٨,٤ × ٣٠,٥ - ٤٥,٧ سم (٧,٢٥ × ١٢ - ١٨ بوصة)

١- إطار صب قابل للتعديل FCF200، ١٢ × ١٨ - ٢٤ بوصة (٣٠,٥ × ٤٥,٧ - ٦١ سم)

٢- مصلد للأتربة والرمل في شكل أيروسول 638CA، الوزن الصافي ١٥ أوقية (٤٢٥ جم)

٢- شمع لصنع قالب للأثر الموجود على الثلج SP1000، الوزن الصافي ١٥ أوقية (٤٢٥ جم)

١- العامل المضاد لالتصاق مطاط السيليكون SRA10، في شكل أيروسول سعة ١٣٣ جم (٤,٥ أوقية)

١- ملعقة من الفولاذ KCP142

١- مساطر قياس للصور ESP30W، عدد ١٠ قطع

١- بطاقات أدلة مع أربطة 608E1، عدد ١٠٠ قطعة

١- تعليمات فنية

١- حقيبة حمل مُشكّلة للخدمة الشاقة SNC100CC؛ الأبعاد: ١٧ × ١٣ × ٧,٣٧٥ بوصة (٤٣,٢ × ٣٣ × ١٨,٧ سم)؛ الوزن: ٢٦,٢ رطل. (١١,٩ كجم)

وصف الحقيبة التكتيكية:

- قسم أساسي داخلي ١٦,٥ × ١٢,٥ × ٥,٥ بوصة
- جيبان أماميان قياسهما ٧ × ١٠ × ٢,٥ بوصة
- جيب خلفي كبير قياسه ١٦,٥ × ١٠,٥ × ٢ بوصة
- لوحة داخلية Molle/Alice
- مصنعة من نايلون منسوج ١٠٠٠ دنير
- لوح يد للحقيبة
- حامل لشريط الاسم
- جيب خفي كبير مع نظام حزام دعم Back Up Belt System™ كامل
- جزء داخلي ملون خفيف لسهولة الوصول إلى المعدات
- جيوب جانبية قابلة للتوسيع
- يد مُشكّلة

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
SNC100	طقم صنع قوالب الآثار الأساسي Shake-N-Cast™	
TLK700	طقم ميداني لصنع قوالب الآثار الأساسي Shake-N-Cast™	

هاتف: 1.919.554.2244+ فاكس: 1.919.554.2266+

استكشاف آثار وقوالب الإطارات والأدوات والأقدام

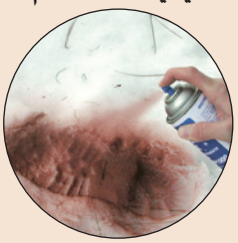
ثلاث خطوات سهلة:

الخطوة ١: *أزل الحطام وضع إطار صب حول الأثر.*

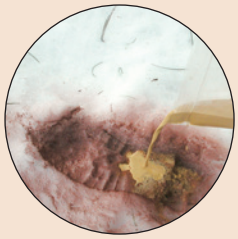
الخطوة ٢: *ضع عدة طبقات خفيفة من مصلد الأتربة والرمال وانتظر ٢-٣ دقائق بين كل طبقة والأخرى حتى تجف.*

الخطوة ٣: *امزج وصب مادة صنع القوالب على الأثر مع إزالة الأجزاء الزائدة بملعقة أو مكشط. ويتباين سُمك القالب وفترة الجفاف حسب الوسيط المستخدم.*

كيفية الاستخدام:



ضع طبقتين من شمع القوالب الأثر الموجود على الثلج من ٢٥,٤ سم x ٣٠,٤ سم (١٠ إلى ١٢ بوصة). ثم قم برش ٦ طبقات أخرى من ٦ بوصات. وانتظر ٢-٣ دقائق بين الطبقات للسماح لها بالجفاف.



جهز كمية كافية من مادة صنع القوالب لصناعة القالب. ويمكن استخدامه مع كل مواد صنع القوالب.

صنع قوالب آثار الإطارات والأقدام

مصلد أتربة ورمال في شكل أيروسول

تم مؤخرًا تعبئة هذه الطريقة الفعالة لإعداد آثار الأقدام والإطارات التي يتم العثور عليها في التربة الرملية أو غير المتماسكة في شكل أيروسول.

يحتوي مصلد الأتربة والرمال على تركيبة من الأكريليك الشفاف سريع الجفاف الذي يضيف قوة فائقة للآثار - مما يقلل من فرصة تلف التفاصيل نتيجة لوزن مواد الصب. ويمكنك استخدامه مع جص باريس أو مواد HARD-CORE أو Shake-N-Cast™. وتكفي علبة صفيح واحدة وزنها ١٥ أوقية من مصلد الرمال والأتربة 638CA لصناعة ما يصل إلى ٣٠ قالبًا كاملة الحجم لآثار أحذية أشخاص بالغين.

القالب الناتج (أعلاه) باستخدام رقم 638CA ورقم SNC42.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
638CA	مصلد أتربة ورمال في شكل أيروسول. عبوة سعة ٤٢٥ جم (١٥ أوقية)	

شمع لصنع قالب للأثر الموجود على الثلج

تمثل أدلة الآثار التي يتم العثور عليها في الثلج أو الجليد أثارًا يصعب استردادها. ونظرًا لحقيقة أن معظم مواد الصب التي تعتمد على الجص تولد حرارة أثناء عملية الجفاف، من الضروري توفير وسيلة عزل. قم برش شمع صنع قالب للأثر الموجود على الثلج على الأثر لتحضير السطح للصب. وسوف يؤدي هذا إلى تأمين تفاصيل الأثر لتجنب الذوبان عند وضع وسيط الصب. ويتم توفيره في شكل علبة صفيح من الأيروسول.

يحقق استخدام شمع صنع قالب للأثر الموجود على الثلج غرضين:

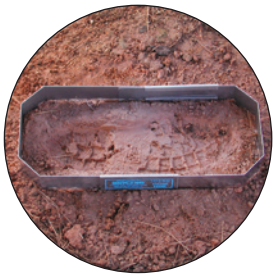
١. *يوفر العزل من حرارة التجفيف الناتجة عن وسيط صنع القوالب.*

٢. *يؤدي إلى تصلد الأثر، ومنعه من الانسحاق نتيجة لوزن وسيط صنع القوالب.*

قالب الأثر الناتج باستخدام شمع صنع قالب للأثر الموجود على الثلج.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
SP1000	شمع لصنع قالب للأثر الموجود على الثلج. علبة، سعة ٤٢٥ جم (١٥ أوقية)	

أساليب صنع القوالب باستخدام Hard-Core Blue™


الخطوة ١

الخطوة ٢

الخطوة ٣

الخطوة ٤

الخطوة ٥

الصب باستخدام HARD-CORE BLUE™

تستخدم مادة HARD-CORE BLUE™ بنفس طريقة جص الصب. اتبع هذه الإجراءات للحصول على قوالب مصبوبة جيدة باستمرار:

١. قم بإزالة أي حطام أو أغصان أو أوراق شجر تجدها ملقاة فوق الأثر. ولا تقم بإزالة أي شيء مطمور في الأثر.

٢. ضع إطار الصب حول الأثر وقم بتحضير السطح عن طريق إضافة طبقات خفيفة عديدة من مصلد الرمال والأتربة (رقم 638CA). وانتظر ٢-٣ دقائق بين الطبقات للسماح لها بالجفاف. ولن تتطلب التربة الثابتة أو الطين عمومًا أن تخضع للتصلد. ضع طبقة خفيفة من العامل المضاد لالتصاق السيليكون (رقم SRA10) على الأثر.

٣. صب الكمية المطلوبة من محلول الخلط في الحقيبة باستخدام مادة صنع القوالب Hard-Core Blue™.

٤. اعجن الخليط جيدًا حتى يمتزج تمامًا (حوالي دقيقتين). وينبغي أن يكون الخليط بالكامل موحد اللون.

٥. صب على الأثر. تأكد من إزالة الأجزاء الزائدة من الخليط باستخدام عصا أو ملعقة أو مكشط. ابدأ الصب حول الحواف واسمح للخليط بالتدفق فوق الأثر. وبشكل عام، ينبغي أن يكون سمك الصب من ١/٢ إلى ٣/٤ بوصة. ولا توجد حاجة لتثبيت القالب.

نظرًا لحجمها، تتطلب آثار الإطارات والأقدام وسيلة صب مختلفة عن علامات الأداة. ولسنوات عديدة، فضل محققو مسرح الجريمة "جص باريس" باعتباره خيارهم الأول لاسترداد الآثار الكبيرة. وفي السنوات الأخيرة، تحول المحققون إلى مواد حجر الصب أو الجص الحجري. ويشكل حجر الصب أو الجص الحجري قالب متين للغاية، ولا يحتاج إلى تسليح ولا يظهر عليه أي انكماش واضح.

صنع القوالب في المياه الراكدة

من الممكن صب قالب لأثر يتم العثور عليه تحت الماء باستخدام الإجراء التالي.

١. ضع إطار صب بعناية حول الأثر. وإذا أمكن، ينبغي أن يكون الإطار واسعًا بما يكفي بحيث يقف فوق سطح الماء.

٢. قم برش مركب Hard-Core Blue™ برفق لتغطية الأثر بالكامل حتى يصل إلى سمك يتوافق مع عمق المياه.

٣. اخلط كمية من Hard-Core Blue™ باستخدام محلول خلط وصب الخليط فوق المركب الذي يغطي الأثر. تأكد من إزالة الأجزاء الزائدة من الخليط باستخدام عصا أو ملعقة أو مكشط.

٤. انتظر ٣٠ دقيقة على الأقل للتجهيز. وقم بإزالة القالب وانتظر ٢٤ ساعة على الأقل للتجفيف قبل أي فحص أو معالجة أخرى.

الخطوة ١

الخطوة ٢

الخطوتان ٣ و٤

أثر لحذاء معروض قبل صب القالب.

يتم صب مادة Hard-Core Blue™ فوق السطح لصناعة قالب للأثر.

هاتف: 1.919.554.2244+ فاكس: 1.919.554.2266+

حول مادة جص القوالب الحجرية HARD-CORE BLUE™

HARD-CORE BLUE™ هي مادة صب تستند على الجص لكل الأغراض توفر قوة كبيرة للغاية. وتتيح تصنيع نسخ دقيقة كما تتميز ببساطة الاستخدام والاقتصاد على المدى الطويل. وهي مادة صنع قوالب "بجص حشو الأسنان" ثبت أنها الأسلوب الأكثر فعالية لصنع قوالب لآثار الإطارات والأقدام. وتلغي قوتها الفائقة الحاجة إلى تقويتها. ويكون سمك القوالب النموذجية من ٢/١ إلى ٤/٣ بوصة (مقارنة بسمك عدة بوصات عند استخدام الجص). وتوفر بعض الخصائص المدهشة. وقد تم تخزينها لعدة أشهر متواصلة في صندوق سيارة دون خسارة واضحة للكفاءة - من درجات حرارة تحت درجة التجميد إلى درجات حرارة تزيد عن ١٠٠ درجة فهرنهايت (٣٨ مئوية). وتصبح جاهزة خلال وقت أقصر وذات رد فعل طفيف طارد للحرارة. وتتطلب الآثار الأكبر فقط إنشاء حاجز أو تقييد التدفق.

محتويات HCB100Z:

١- مادة صنع القوالب HARD-CORE HCB1Z100، وزن ١,٣٦ كجم (٣ أرطال).

١- HCB2002، محلول HARD-CORE BLUE™، ٧١٠ مل (٢٤ أوقية)

(هذا المزيج يكفي لصب آثار قدمين أو جزء من أثر إطار)

محتويات HCB100:

١- عدد HCB100Z، مادة صنع القوالب HARD-CORE، وزن ٢,٧٢ كجم (٦ أرطال).

١- عدد HCB1001، محلول HARD-CORE BLUE™، ١,٤٢ لتر (٤٨ أوقية)

مادة جص القوالب الحجرية HARD-CORE BLUE™

تباع مادة ومحلول HARD-CORE BLUE™ بالكميات التي تم وزنها مسبقًا المطلوبة للمزج.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
HCB2001	مادة صنع القوالب HARD-CORE BLUE™، وزن ١,٣٦ كجم (٣ أرطال)	
HCB2002	محلول HARD-CORE BLUE™، ٧٠٩,٧٦ مل، ٢٤ أوقية	
HCB3001	مادة صنع القوالب HARD-CORE BLUE™، وزن ٣,٦٢ كجم (٨ أرطال)	
HCB2002	محلول HARD-CORE BLUE™، ١,٨٩ لتر (٦٤ أوقية)	
HCB4001	مادة صنع القوالب HARD-CORE BLUE™، وزن ٢٢,٦٨ كجم (٥٠ رطل)	

مزيج صنع القوالب HARD-CORE ZIP-MIX™

وتضمن مواد الصب الصلدة ومحلول Hard-Core Blue™ الحصول على خليط متناسق في كل مرة. قم ببساطة بإضافة المحلول الأزرق إلى الكيس المزود بسحاب منزلق من أعلى واعجن بكلتا اليدين حتى يصبح الخليط رخوًا. ثم صب على منطقة الأثر المجهزة.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
HCB100Z	مجموعة صنع القوالب ZIP-MIX™ (مادة ٣ أرطال، محلول ٢٤ أوقية)	
HCB100	مجموعة صنع القوالب ZIP-MIX™ (مادة ٦ أرطال، محلول ٤٨ أوقية)	

منتجات HARD-CORE BLUE™

طقم صنع القوالب لآثار الإطارات والأقدام HARD-CORE BLUE™

يتضمن هذا الطقم الكامل المواد واللوازم الخاصة بصنع قوالب آثار الإطارات والأقدام في مسرح الجريمة. ويتم توفير مادة صنع القوالب HARD-CORE BLUE™ للسماح بصناعة أدلة الآثار التفصيلية. وتتميز القوالب المصبوبة بالصلادة ولا تحتاج إلى أي تقوية. ويمكنك استخدام هذا الطقم لاسترداد الآثار التي يتم العثور عليها في الثلج والطين والرمال والأتربة.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
639HCB	طقم صنع القوالب لآثار الإطارات والأقدام HARD-CORE BLUE™	

محتويات 639HCB:

- ١- مادة صنع القوالب HARD-CORE BLUE™ HCB2001، وزن ١,٣٦ كجم (٣ أرطال)
- ١- محلول المزج HARD-CORE BLUE™ HCB2002، وزن ٢٤ أوقية سائلة (٧١٠ مللي لتر)
- ١- مكشط KCP155، مقاس ٧ بوصة (١٧,٨ سم)، بنصل من الفولاذ
- ١- مساطر لقياس أدلة الصور EPS30W، عدد ١٠ قطع في كل علبة
- ٢٥- بطاقات أدلة مع أربطة 608E01
- ١- طين صناعة النماذج STM1003، بحجم ١١٣ جم (٠,٢٥ رطل)
- ١- مصلد للأتربة والرمل في شكل أيروسول 638CA، الوزن الصافي ١٥ أوقية (٤٢٥ جم)
- ١- العامل المضاد لالتصاق مطاط السيليكون SRA10، في شكل أيروسول سعة ١٢٨ جم (٤,٥ أوقية)
- ١- سلطانية مزج مرنة 642C، بحجم ٤,٢٥ بوصة (١٠,٨ سم)
- ١- سلطانية مزج مرنة 643C، بحجم ٤,٧٥ بوصة (١٢,١ سم)
- ١- سلطانية مزج مرنة 644C، بحجم ٥,٢٥ بوصة (١٣,٣ سم)
- ١- شمع لصنع قالب للأثر الموجود على الثلج SP1000، الوزن الصافي ١٥ أوقية (٤٢٥ جم)
- ١- إطار صنع قوالب قابل للتعديل FCF100، ١٨,٤ × ٣٠,٥ -٤٥,٧ سم (٧,٢٥ × ١٢ - ١٨ بوصة)
- ١- فرشاة سطح KCP200
- ١- شريط قياس SK900، إنجليزي/متري، ١٠٠ قدم (٣٠ م)
- ١- ملعقة من الفولاذ KCP142
- ١- حقيبة حمل سوداء من البلمر المشترك المسبوك 639HCBC مع مقبض طي ومزالج للتأمين: الأبعاد: ١٧ × ١٣ × ٧,٣٧٥ بوصة (٤٣,٢ × ٣٣ × ١٨,٧ سم)؛ الوزن: ٢٢ رطل. (١٠ كجم)

قالب مصنوع من مادة صنع القوالب HARD-CORE BLUE™ وقد جف تمامًا في حوالي ٣٠-٤٥ دقيقة.

تسوق
عبر الإنترنت
www.sirchie.com

هاتف: 1.919.554.2244+ فاكس: 1.919.554.2266+

طقم HARD-CORE BLUE™ الأساسي وصنع القوالب من السيليكون السائل

يحتوي هذا الطقم الميداني الكامل على كافة المواد اللازمة لاسترداد معظم أشكال أدلة الأثر التي يتم العثور عليها في مسارح الجريمة. ويوفر هذا الطقم طريقة فعالة وشاملة لجمع الأدلة من علامات الأدوات إلى آثار الإطارات. وتظهر مرونة هذا الطاقم بوضوح عند مواجهة الظروف البيئية المختلفة.

محتويات CSP1000:

١- HCB2001 مادة صنع القوالب HARD-CORE BLUE™، وزن ١,٣٦ كجم (٣ أرطال).
١- HCB2002 محلول المزج HARD-CORE BLUE™، وزن ٢٤ أوقية سائلة (٧١٠ مللي لتر)
١- مكشط KCP155، مقاس ٧ بوصة (١٧,٨ سم)، بنصل من الفولاذ
١- مساطر لقياس أدلة الصور EPS30W، عدد ١٠ قطع في كل علبة
١- EIL01R لفة ملصقات SIRCHSEAL™
٢٥- بطاقات أدلة مع أربطة 608E01
١- طين صناعة النماذج STM1003، بحجم ١١٣ جم (٠,٢٥ رطل)
١- مصلد للأتربة والرمل في شكل أيروسول 638CA، الوزن الصافي ١٥ أوقية (٤٢٥ جم)
١- مطاط سيليكون سائل 634C، رطل واحد (٤٥٤ جم)
١- العامل المضاد لالتصاق مطاط السيليكون SRA10، في شكل أيروسول سعة ١٣٣ مل (٤,٥ أوقية)
١- أمبول محفز TM1
١- 636C مخفف مطاط سيليكون، وزنه ١٦ أوقية (٤٧٣ مللي لتر)
١- سلطانية مزج مرنة 642C، بحجم ٤,٢٥ بوصة (١٠,٨ سم)
١- سلطانية مزج مرنة 643C، بحجم ٤,٧٥ بوصة (١٢,١ سم)
١- سلطانية مزج مرنة 644C، بحجم ٥,٢٥ بوصة (١٣,٣ سم)
١- شمع لصنع قالب للأثر الموجود على الثلج SP1000، الوزن الصافي ١٥ أوقية (٤٢٥ جم)
١- إطار صنع قوالب قابل للتعديل FCF100، ١٨,٤ × ٣٠,٥ -٤٥,٧ سم (٧,٢٥ × ١٢ - ١٨ بوصة)
١- فرشاة أسطح KCP200
١- شريط قياس SK900، إنجليزي/متري، ١٠٠ قدم (٣٠ م)
١- ملعقة من الفولاذ KCP142
١- حقيبة حمل سوداء من البوليمر المشترك المسبوك CSP1000C مع مقبض طي ومزالج للتأمين: الأبعاد: ١٧ × ١٣ × ٧,٣٧٥ بوصة (٤٣,٢ × ٣٣ × ١٨,٧ سم)؛ الوزن: ٢٤ رطل. (١٠,٩ كجم)

قالب من السيليكون لأثر حذاء تم العثور عليه في مسرح جريمة.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
CSP1000	طقم Hard-Core BLUE™ الأساسي وصنع القوالب من السيليكون السائل	

تسوق عبر الإنترنت
www.sirchie.com

صنع قوالب آثار الإطارات والأقدام

حامل أدلة الصور العام.

حامل أدلة الصورة العام من SIRCHIE® هو بديل ممتاز لحوامل الكاميرا التقليدية ثلاثية القوائم الثقيلة. ويتخلص حامل الصور هذا من مشكلة ظهور أرجل الحامل ثلاثي القوائم في صور الأدلة. ويحتوي الحامل على مساطر للصور كاملة الطول بقياسات إنجليزية (UPS100) أو مترية (UPS100M) في جميع الجوانب الأربعة.

يصنع الإطار الخارجي من الصلب القوي مع طبقة طلاء سوداء مجعدة مطفأة اللمعة. كما أن حوامل مساطر قياس الصور القابلة للتعديل مصنعة من الصلب المصقول. وتحتوي الوحدة كذلك على حامل كاميرا احترافي تلسكوبي للخدمة الشاقة. ويتسم حامل أدلة الصور العام بالقوة الكافية لدعم معظم الكاميرات الرقمية والتناظرية حتى وزن ٢,٥ رطل. (١,١ كغم). ويمكن تجميع هذه الوحدة وتفكيكها في ثوان مما يوفر سهولة التخزين والنقل.

يتم طباعة مساطر قياس الأدلة على شرائط ممغنطة لسهولة الاستبدال. ويتم تركيب المساطر الأمامية والخلفية على حوامل مساطر منزلقة تتيح سهولة التعديل من أجل تغطية الأدلة التي يتم تصويرها.

مواصفات UPS100:

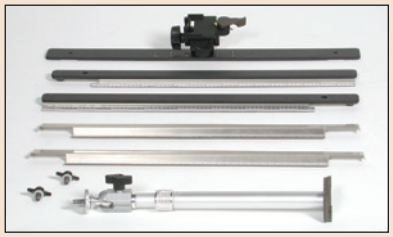
المساحة الداخلية للإطار:
١٢,٧٥ x ١٤,٨٧٥ بوصة
(٣٢,٤ x ٣٧,٨ سم)

ذراع التمديد القابل للتعديل: ٩,٥ - ١٦ بوصة
(٢١,٤ - ٤٠,٦ سم)

الوزن الإجمالي: ٥,٩ رطل. (٢,٧ كجم)

رقم UPS100
(الكاميرا غير مصاحبة).

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
UPS100	حامل أدلة الصور العام مع مساطر قياس إنجليزية	
UPS100M	حامل أدلة الصور العام مع مساطر قياس مترية	
UPS101W	مجموعة مساطر قياس مغناطيسية، بيضاء، بالنظام الإنجليزي، ٤ قطع	
UPS102W	مجموعة مساطر قياس مغناطيسية، بيضاء، بالنظام المتري، ٤ قطع	
UPS101B	مجموعة مساطر قياس مغناطيسية، سوداء، بالنظام الإنجليزي، ٤ قطع	
UPS102B	مجموعة مساطر قياس مغناطيسية، سوداء، بالنظام المتري، ٤ قطع	



يتفوق الموديل رقم UPS100 على الحوامل ثلاثية القوائم الثقيلة-ويمكن فك الوحدة بالكامل خلال ثوان!

نظام صنع قوالب الآثار BIO-FOAM®

إليكم النظام السريع والسهل لصنع آثار الأحذية دون إتلاف أو تلويث الأحذية. فقط اضغط الحذاء على سطح BIO-FOAM®، وقم برش طبقة رقيقة من مصلد الأتربة والرمال على شكل أيروسول (رقم الفئة 638CA)، ثم قم بمزج وصب مادة صنع القوالب Shake-N-Cast™ (رقم SNC42) الجاهزة للاستخدام. وسوف يؤدي هذا إلى صناعة أثر دائم للحذاء. وتتيح الرغوة عالية الكثافة الحصول على التفاصيل الدقيقة للغاية وتأتي مغلفة في حاوية كرتونية ذاتية التخزين.

القالب الناتج المصنع باستخدام
.No.SNC42 Shake-N-Cast™

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
BIF100	طقم صنع قوالب الآثار BIO-FOAM®	
BIF101	أطقم صنع قوالب الآثار BIO-FOAM® (صندوق من ٢٤ وحدة)	

رفع وصنع قوالب آثار الأقدام

رافعات بقايا آثار الأقدام

يتم تغليف أجهزة الرفع الفريدة هذه بمادة لاصقة من الأكريليك فائق الحساسية لرفع معظم الجسيمات الدقيقة. قم ببساطة بإزالة واقي اللاصق، ثم ضعه على المنطقة وارفعه وقم بتركيبه على مادة الدعم المتوفرة مع كل رافعة. تصنع الرافعات بمقاس ١٥,٢ سم × ٣٨ سم (٦ × ١٥ بوصة) ويتم توفيرها في حزمة من ١٢ قطعة. ويتم توفير الرافعات بأوراق دعم من البلاستيك الشفاف بمقاس ١٥,٢ سم × ٣٨ سم × ٠,٢٥ سم (٦ × ١٥ × ٠,٠١٠ بوصة).

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
FR001	رافعات بقايا آثار الأقدام، ١٢ قطعة في كل علبة	

رقم FR001

رقم 647C100

رافعات آثار الأقدام من الجيل/المطاط SEARCH

صممت رافعات آثار الأقدام من المطاط/الجيل SEARCH بشكل فريد للسماح بالنقل الدقيق لآثار الأقدام أو الأحذية من الأسطح الترابية و/أو المتسخة. وهي مفيدة بشكل خاص عند التعامل مع الأسطح المغطاة بشكل خفيف لأنها لا تولد كهرباء ساكنة مثل أشرطة الرفع القياسية. رافعتين لآثار الأقدام من المطاط مقاس ١٥,٢ × ٣٨ سم (٦ × ١٥ بوصة) - واحدة سوداء وواحدة بيضاء.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
647C100	رافعات آثار الأقدام من المطاط/الجيل (واحدة بيضاء، واحدة سوداء)	

نظام طباعة مداس الإطارات والأحذية SIRCHTRAK™

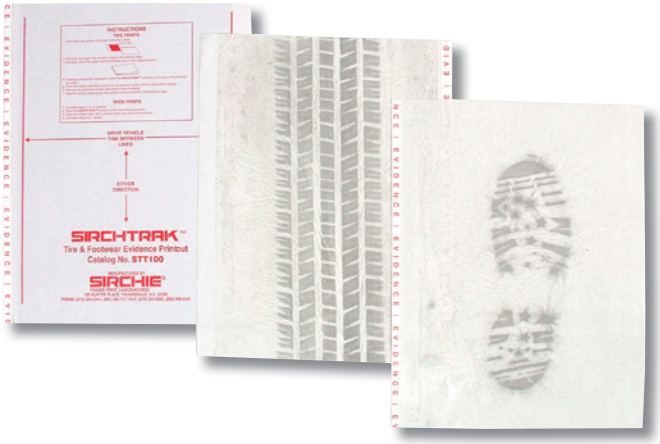
لمقارنة أدلة آثار الإطارات بدقة، ينبغي تسجيل الأثر الذي تركه الإطار المشتبه به تحت ضغط السيارة. ويتسم SIRCHTRAK™ بأنه نظام سهل الاستخدام "للقيادة فوقه" يتيح تسجيلاً دائمًا للإطارات تحت حمل، مما يجعل من عمليات مقارنة القوالب و/أو الصور الفوتوغرافية أكثر موثوقية ويلغي الحاجة إلى تعفير أو تحبير الإطارات المطلوب فحصها.

كيفية العمل:

ضع ورقة من SIRCHTRAK™ على لوح الأثر وقم بقيادة السيارة فوقها. ويؤدي ضغط الإطار تحت الحمل إلى نقل مادة الكربون الموجودة بين الورق إلى الورقة المغطاة باللاصق. فقط انزع ورقة الكربون وتخلص منها.

الفوائد:

على العكس من الأساليب التقليدية لصناعة مسارات الاختبار، يتم الحصول على نسخ دقيقة وموحدة وعالية التباين من آثار مداس الإطارات والتي تصبح بمثابة "توقيع" دقيق للإطارات المشتبه بها. وتتسم طباعة SIRCHTRAK™ بأنها ممتازة لأغراض المقارنة وللعرض داخل قاعة المحكمة في النهاية.



رقم الكتالوج	الوصف	السعر
STT100	نظام SIRCHTRAK™	
STT103	أوراق طباعة SIRCHTRAK™ (فقط)، ١٠ وحدات	

كيفية عمل SIRCHTRAK™:

١. قم بقيادة السيارة التي يوجد بها مداس الإطار المشتبه به على ورقة SIRCHTRAK™ متصلة بلوح الأثر.

٢. ينقل ضغط الإطار تحت الحمل مادة الكربون إلى الورقة المغطاة باللاصق. فقط انزع ورقة الكربون وتخلص منها.

نقاط المقارنة:

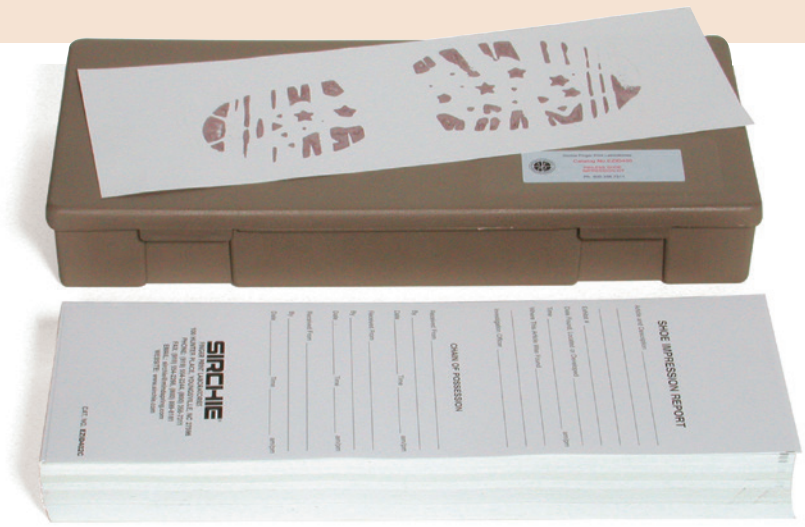
يتيح SIRCHTRAK™ للمحقق أن يفحص نقاط المقارنة التالية على نحو أكثر دقة:

١. تصميم المداس بالكامل
٢. الأبعاد بين النتوءات والمقاطع
٣. مواقع النتوءات بالنسبة لبعضها البعض
٤. التآكل غير الطبيعي والعلامات والخواص المميزة
٥. مقدار ونوع التآكل

محتويات STT100:

١٠- أوراق طباعة SIRCHTRAK™ STT103
١- لوح أثر SIRCHTRAK™ STT102، مقاس ١٣ × ١٩ بوصة (٣٣ × ٤٨,٣ سم)
١- ورقة مادة مطاطية رغوية STT101، مقاس ١١ × ١٧ بوصة (٢٧,٩ × ٤٣,٢ سم)

رفع وصنع قوالب آثار الأقدام



خير رفيق لخبير رفع الآثار من الغبار!

نظام آثار الأحذية الخالي من التلطيخ EZID™

حتى الآن لا تزال اختيارات تسجيل أدلة آثار الأحذية الفعلية لمقارنتها مقابل الآثار المرفوعة محدودة. وتتضمن واحدة من بين أكثر طريقتين شيوعًا دحرجة حبر بصمات الأصابع فوق نعل الحذاء ونقله إلى ورقة. والثانية وضع مسحوق بصمات أصابع أسود على النعل، ثم نقله إلى سطح مغلف لاصق. وتتسبب كلا الطريقتين في حالة من الفوضى إلى حد بعيد قبل أخذ الأثر والتنظيف بعد أخذه.

يتكون نظام EZID™ لرفع آثار الأقدام دون آثار تلطيخ من لوح خال من التلطيخ مخضب مسبقًا وبطاقات آثار سابقة الاستثارة كيميائيًا. ويمكن أخذ أكثر من ٢٠٠ أثر حذاء باستخدام لوح واحد خالي من التلطيخ من نظام EZID™. ونظرًا لعدم وجود حبر مرئي على السطح الذي يوضع عليه، لا يوجد داع لأي تنظيف. بالإضافة إلى ذلك، يتم طباعة الوجه الآخر لبطاقات الأثر بتقرير أدلة الأثر لتسجيل جميع المعلومات ذات الصلة.

يعتبر طقم EZID400 أداة مثالية للاستخدام في مختبر الجرائم أو في مسرح الجريمة، وهو ممتاز لإزالة الآثار على الفور. وهو سهل الاستخدام ويمكن أن يسجل حتى أصغر تفاصيل التمزق الناتج عن الاستعمال التي توجد على الأحذية. ويسهل استخدام نظام EZID™، كما يطبع آثاراً ممتازة ويسهل من عملك.

جانب المعلومات

جانب الأثر

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
EZID400	نظام آثار الأحذية الخالي من التلطيخ EZID™	
EZID402C	بطاقات أخذ الآثار الخالية من الحبر، ٢/١ ٥ × ٢/١ ١٦ بوصة، ٢٠٠ قطعة في كل عبوة	
EZID403	حبر تجديد آثار الأقدام، ١٥ مل (٠,٥ أوقية)	

هاتف: 1.919.554.2244+ فاكس: 1.919.554.2266+

نظام رفع آثار الأحذية الخالي من التلطيخ EZID™...

يوفر نتائج فائقة دون أي نوع من الفوضى!

الخطوة ١. أكمل جانب المعلومات في البطاقة.

الخطوة ٢. ضع حذاءً نظيفًا فوق لوح أخذ الأثر، مع الدحرجة من الكعب إلى إصبع القدم.

الخطوة ٣. ضع البطاقة والجانب غير المطبوع لأعلى فوق سطح أملس. ضع حذاءً فوق بطاقة أخذ الأثر وقم بالدحرجة من الكعب إلى إصبع القدم. وانتظر حتى ٥ دقائق للإظهار.

محتويات EZID400:

١- لوح رفع الآثار الخالي من الحبر المخضب مسبقًا EZID402، مقاس ٤/٣ ٦ × ٤/٣ ١٦ بوصة (١٧,١ × ٤٢,٥ سم)؛ صالح لرفع ٢٥٠-٣٠٠ أثر

١- EZID403 حبر تجديد آثار الأقدام، ١٥ مل (٠,٥ أوقية)

١- بطاقات رفع الآثار الخالية من الحبر المطبوعة مسبقًا EZID402C، مقاس ٢/١ ٥ × ٢/١ ١٦ بوصة (١٧ × ٤٢ سم)، ٢٠٠/عبوة

١- KCP212 حقيبة حمل من البولي بروبلين المشكل، الأبعاد: ٢/١ ١٧ × ٤/٣ ٧ × ٨/٣ ٢ بوصة (٤٤,٥ × ١٩,٧ × ٦ سم)

رفع الآثار من الغبار

تجهيز نموذجي لرفع الآثار من الغبار باستخدام ESP900 على سطح أفقي.

طبعة الغبار الناتجة باستخدام ESP900

تم تصميم صناديق أدلة ESP909 لتخزين أدلة الآثار المرفوعة من الغبار بشكل آمن.

رقم ESP900BT حذاء بوت مطاطي واقٍ اختياري

محتويات ESP900:

- ١ وحدة تحكم في الفولتية إلكتروستاتيكية
- ١سطح ناقل، صلب مطلي بالنيكل، ٤ × ٦ بوصة (١٠،٢ × ١٥،٢ سم)
- ١ ورقة عزل متعدد الكربونات للسطح الناقل، ٥ × ٧ بوصة (١٢،٧ × ١٧،٨ سم)
- ١ أسطوانة معزولة
- ١ بطارية ألكالاين ٩ فولت
- ١ المعلومات الفنية
- ١ كبل تفريغ شحن إستاتيكي
- ١ حصيرة رفع معدنة في شريط واقي ESP901T، عدد ٥ في كل علبة
- ١ حقيبة حمل سوداء من البلمر المشترك؛ الأبعاد: ١٢،٢٥ × ٩ × ٣،٨٧٥ بوصة (٣١،١ × ٢٢،٩ × ٩،٨ سم)

رافعة الأثر من الغبار الإلكتروستاتيكية

من بين أكثر أشكال الأدلة المادية التي يتم التغاضي عنها في مسرح الجريمة أدلة الأثر. ويرجع ذلك إلى حد كبير لعدم وجود تدريب محدد حول البحث السليم وتقنيات وإجراءات الجمع والحفظ.

وفي المعتاد يتم تحديد مكان الآثار الواضحة على الطين أو التراب أو الدماء واستعادتها. ولكن الآثار التي يتم العثور عليها فوق الغبار في العديد من مسارح الجريمة في الأماكن المغلقة غالبًا ما يتم التغاضي عنها وتتعرض للتلف أو الطمس في مرات كثيرة.

باستخدام رافعة الآثار من الغبار الإلكتروستاتيكية، يمكن استعادة الآثار المتروكة في الغبار فوق السطح، أو تلطيخ خفيف من حذاء أحد المجرمين، أو الآثار المتروكة على المناطق التي يتم التغاضي عنها مثل الجدران أو الأبواب المترية.

تتكون رافعة الآثار من الغبار الإلكتروستاتيكية من وحدة إمداد/ تحكم في الطاقة عالية الفولتية، وسطح ناقل من الصلب المطلي بالنيكل ووسيط رفع معدن. وكانت النماذج الإلكتروستاتيكية الأقدم تتطلب استخدام حصيرتي رفع - واحدة ذات شحنة موجبة والأخرى ذات شحنة سالبة. أما آخر رافعة إلكتروستاتيكية فهي تستخدم ورقة بلاستيكية معدنة واحدة وسطحًا ناقلاً معدنيًا. ويتم استعمال فولتية عالية لرفع الحصيرة، وهي تأخذ شحنة سالبة ويصبح السطح الناقل موجب الشحنة. ويأخذ أي غبار موجود تحت الحصيرة شحنة موجبة، وسينجذب بعد ذلك إلى حصيرة الجمع سالبة الشحنة. وسوف يبدو الأثر الموجود على الغبار الذي يتم نقله إلى حصيرة الرفع وكأنه صورة دقيقة طبق الأصل من الأثر الأصلي. ويتيسر رفع الآثار من بلاطات الأرضية ذات الأسطح الخشنة أو الأرضيات غير العادية من أي نوع باستخدام هذا الأسلوب.

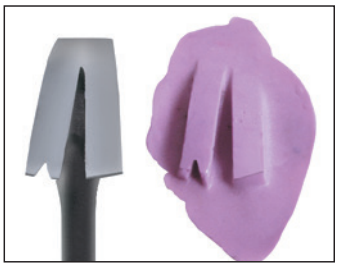
رقم الكتالوج	الوصف	السعر
ESP900	طقم رافعة الأثر من الغبار الإلكتروستاتيكية	
ESP902	حصيرة رفع، ٦١ سم × ٩١،٤ سم (٢ × ٣ قدم)، ١٠ في كل علبة	
ESP905	مادة رفع في شكل بكرة، ٣١ سم × ٧،٦ (١٢ بوصة × ٥٠ قدمًا)	
ESP906	مادة رفع في شكل بكرة، ٣١ سم × ١٥،٢ (١٢ بوصة × ٥٠ قدمًا)	
ESP909	صناديق أدلة لحصائر رفع الآثار، ٩٩ سم × ٦٨،٦ سم × ٢،٥ سم (٣٩ بوصة × ٢٧ بوصة × ١ بوصة)، ١٠ لكل منها	
ESP900BT	حذاء بوت مطاطي واقٍ	

استعادة آثار علامات الأدوات

مركب صنع قوالب الآثار DUROCAST™

يتم اقتحام أي مبنى عادة بمساعدة أدوات أو أجهزة فتح بعتلة. وينبغي الحفاظ على الفجوات التي خلفتها هذه الأدوات باستخدام مركب صنع قالب للأثر من SIRCHIE® من نوع DUROCAST™. ويتيح القوام المشابه للمعجون صنع قوالب الآثار على الأسطح الرأسية أو الأفقية. ويمكن صب قوالب لعلامات الأدوات، وعلامات القادح وعلامات مؤخرة البندقية، بتفاصيل دقيقة.

ويعد هذا المركب أحد المنتجات الأكثر دقة المتاحة لصناعة الآثار. ويمكنه إنتاج نموذج لعمق الحبر من العملة الورقية الأمريكية. وهو مثالي لإنتاج الآثار التي يتم العثور عليها فوق المعادن والخشب والبلاستيك والورق. ***لا داعي لاستخدام عامل مضاد للالتصاق لفصل القالب***. ويتمتع بعمر صلاحية أكثر من سنتين في حاوية مغلقة بإحكام. ويتضمن المركب مغرفة للقياس. وتظل القوالب المصبوبة مرنة إلى أجل غير مسمى. وهذا المركب غير سام ويستغرق تجهيز القالب من ٨ - ١٢ دقيقة.



قالب لخلب شاكوش.

قالب فعلي لعمق حبر ورقة بقيمة ٢٠ دولار.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
DOC101	مركب مع مادة حفازة ومغرفة، ٦٠٠ جم (٢٣,٢٨ أوقية)	
DOC330	مركب مع مادة حفازة ومغرفة، ٣٣٠ جم (١١,٤٦ أوقية)	

طقم مركب صب الأثر DUROCAST™

يبرز مركب صنع قالب للأثر DUROCAST™ هذا الطقم الميداني سهل الاستخدام. وتتوافر تفاصيل دقيقة للغاية للآثار التي تتراوح من الخدوش في على قالب رصاصة إلى بصمة على الخرسانة المتصلبة.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
DOC1000	طقم مركب صب الأثر DUROCAST™	

هاتف: 1.919.554.2244+ فاكس: 1.919.554.2266+

إجراء الخلط:

١. استخدام مغرفة مستوية واحدة من مادة الأساس.

٢. قم بتسوية مادة الأساس في راحة اليد وقم بعمل فراغ باستخدام مغرفة مقلوبة.

٣. اضغط خطًا من المادة الحفازة بطول الفراغ واخلط جيدًا باليد.

٤. اكبس المركب على الأثر. وقم بنزعه بعد ٨ - ١٢ دقيقة.

محتويات DOC1000:

١- مركب صب الأثر DUROCAST™ DOC1001C، بحجم ٦٦٠ جم (٢٣,٢٨ أوقية)

١ المادة الحفازة لمركب صب الأثر DUROCAST™ DOC100C، بحجم ٥ جم

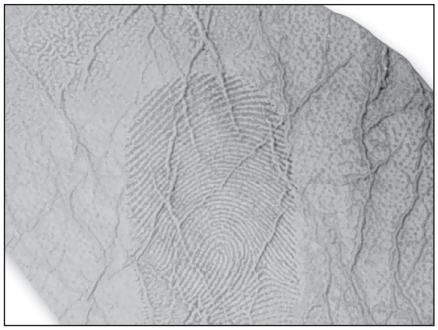
١- ملعقة قياس بلاستيكية DOC100S

١ حقيبة حمل DOC1، من بلاستيك مسبوك منقوش، الأبعاد: ١٢,١٢٥ × ٧,٢٥ × ٥,٥ بوصة (٣٠,٨ × ١٨,٤ × ١٤ سم)؛ الوزن: ٣,٧٢ رطل. (١,٧ جم)

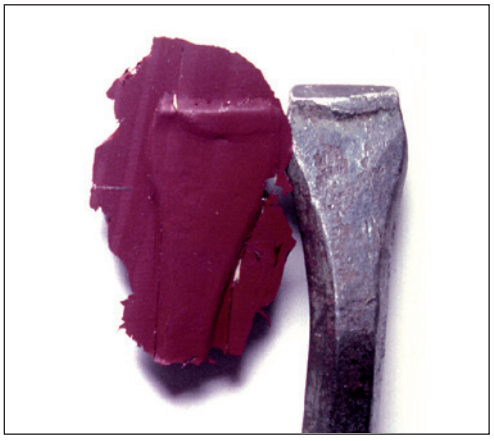
استعادة آثار علامات الأدوات

طقم مادة صنع القوالب MIKROSIL™

عند صنع قوالب للتفاصيل الصغيرة التي تحتاج إلى تباين عال لإجراء فحوص مجهرية، استخدم طريقة مادة صنع القوالب MIKROSIL™. ويتكون الطقم من أنبوبين سهلي الاستخدام، ولوح الخلط ومكشط خشبي. ويحتوي الأنبوب الكبير على مادة معجون (متوفرة باللون البني والرمادي والأبيض والأسود)، بينما يحتوي الأنبوب الأصغر على المادة الحفازة. ويفضل المختصون في فحص آثار استعمال الأدوات أن يستخدموا المعجون البني أو الرمادي، بينما يتم استخدام اللون الأبيض والأسود لرفع البصمات الخفية من الغبار من الأسطح الخشنة أو المزخرفة.



تستخدم مادة MIKROSIL™ لرفع البصمات الخفية من سطح مزخرف من الفينيل.



تستخدم مادة MIKROSIL™ لصب اقتحام لباب حيث استخدمت عتلة للدخول.

المحتويات:

١- مادة صنع القوالب MIKROSIL™ MCM100، بحجم ١٩٨ جم (٧ أوقيات)، حدد اللون عند الطلب
١- المادة الحفازة MCM100CA
٥- عصي مطباق خشبية
٥- بطاقات خلط بلاستيكية بيضاء

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
MCM100B	طقم مادة صنع القوالب MIKROSIL™، بني	
MCM100BL	طقم مادة صنع القوالب MIKROSIL™، أسود	
MCM100G	طقم مادة صنع القوالب MIKROSIL™، رمادي	
MCM100W	طقم مادة صنع القوالب MIKROSIL™، أبيض	
MCM100CA	المادة الحفازة MIKROSIL™	

كيفية استخدام MIKROSIL™:

علامة أداة تم العثور عليها في مسرح جريمة.

١. قم بقياس أطوال الأساس والمادة الحفازة. (لاحظ أن المادة الحفازة أقصر بعض الشيء من الأساس).

٢. اخلط جيدًا.

٣. ضع على السطح الذي سيصنع منه القالب.

٤. بعد تقشير القالب من السطح، قم بمقارنته مع الأداة المشتبه بها.

استعادة آثار علامات الأدوات

طقم TEXTURLIFT™ MIKROSIL™

إظهار الآثار الخفية على الأسطح المنقوشة ليس مهمة صعبة في العادة. ولكن رفع هذه الآثار هو المهمة الصعبة. ويوفر طقم TexturLift™ طريقة سهلة الاستخدام تسمح برفع الآثار من الأسطح الصعبة مثل أجهزة الكمبيوتر وتابلوه السيارة والألواح الجانبية الداخلية والمنتجات الجلدية والحقائب وغيرها. ويبسط هذا الطقم أيضًا رفع الآثار المتروكة على المواد اللينة مثل الطلاء غير الجاف والمعجون حول النوافذ، والطين، إلخ.

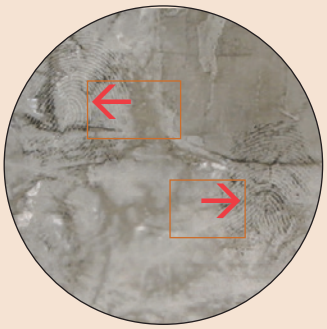
يتكون طقم TexturLift™ طقم Mikrosil™ أبيض ومواد خلط، وتركيبة مسحوق بصمات أصابع (رقم SB201L) تستخدم فعليًا على أي سطح، ولوح حبر PrintMatic™ (رقم PFP602) وفرشاة من الألياف الزجاجية بحجم الطقم (رقم 122L1).

الطريقة الأسهل استخدامًا لرفع الآثار من الأسطح الصعبة!

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
DSP100	طقم TexturLift™ MIKROSIL™	

هاتف: 1.919.554.2244+ فاكس: 1.919.554.2266+

كيفية رفع الآثار من الأسطح المنقوشة:



١. يتم تعفير الآثار الخفية على كيس بلاستيكي منسحق.

٢. يتم خلط مركب الرفع ووضعه على الآثار الخفية. وانتظر ١٠ - ١٥ دقيقة للتجهيز.

٣. يتم رفع الناتج.

محتويات DSP100:

١- مسحوق البصمة الخفية الفضي/الأسود SB201L، ٢ أوقية (٥٩ مللي لتر)

١- فرشاة من الألياف الزجاجية 1L122

١- معجون أبيض من نوع Mikrosil™ رقم MCM100W بحجم ٧ أوقية (٢٣ مل) مع مادة حفازة

١- ختامة حبر PrintMatic™ PFP602

١- رزمة بطاقات دعم بيضاء مصقولة LB002، مقاس ٢,٢٥ × ٤ بوصة (٥,٧ × ١٠,٢ سم)، ٥٠ ورقة

٥ عصي مطباق خشبية

٥ بطاقات سطح خلط بلاستيكية بيضاء

١- حقيبة حمل سوداء من البلمر المشترك المسبوك DSP100C مع مقبض طي ومزالج للتأمين وحشوات مقولبة: الأبعاد: ١٢,١٨٧٥ × ٨,٩٣٧٥ × ٤,٧٥ بوصة (٣٢,٢ × ٢٢,٧ × ١٢,١ سم)؛ الوزن: ٢,٦ رطل. (١,٢ كجم)

كيفية عمل PVS200:

الخطوة ١: *يتم إظهار الآثار الخفية على علبة مشروبات غازية باستخدام مسحوق الآثار الخفية الفضي/الأسود SB201L.*

الخطوة ٢: *ضع مادة السيليكون على السطح باستخدام مسدس القذف وانتظر ٤ - ٦ دقائق للتجهيز.*

الخطوة ٣: *يتم تقشير الطبقة الناتجة من العلبة. ولن يكشط الأثر الطبقة.*

محتويات PVS200:

١- مسدس قذف PVS200EG
٢٤- فوهات خلط PVS200N1
١٢- طرف أداة نشر PVS200NT1
١- خرطوشة ثنائية بيضاء PVS200W، بحجم ٧٥ مللي لتر
١- خرطوشة ثنائية بنية PVS200B، بحجم ٧٥ مللي لتر
١- خرطوشة ثنائية شفافة PVS200T، بحجم ٧٥ مللي لتر
١٠- عصي مطباق PVS200AS
١- حقيبة حمل من البلاستيك المسبوك مع حشوة سابقة القطع: الأبعاد: ١٤ × ١٠ × ٣ ٨/٥ بوصة (٣٥,٥ × ٢٥,٤ × ٩,٢ سم) الوزن: ٢,٨٥ رطل. (١,٣ كجم)

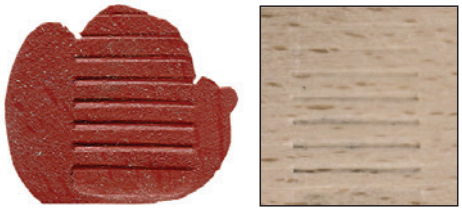
طقم استعادة الأدلة لجميع الأغراض

يوفر طقم استعادة الأدلة لجميع الأغراض طريقة فريدة لخلط واستعمال السيليكون السائل لجمع علامات الأداة وعلامات عض وآثار الدم وحتى بصمات الأصابع الخفية التي تم إظهارها.

ويتخلص PVS200 من الفوضى والتخمين عن طريق الخلط التلقائي للنسب الدقيقة المطلوبة. فقط اضغط على الزناد وسوف يخرج المركبان عن طريق طرف الخلط ويتم توزيعهما على السطح.

تعد هذه التركيبة المذهلة الأسلوب الأمثل لرفع البصمات الخفية المعفرة من الأسطح المنقوشة أو غير المنتظمة أو المنحنية. وتتيح هذه التركيبة الشفافة مشاهدة مباشرة للبصمة. وتنتج التركيبات غير الشفافة صورة معكوسة. وفي كثير من الحالات، يمكن وضع البصمات الشفافة مباشرة على ماسح ضوئي مسطح ومسحها ضوئيا إلى جهاز كمبيوتر.

يتم رفع الأثر الذي يتم إظهاره بالمسحوق من ربع الدولار بتفاصيل دقيقة.



علامة أداة متروكة في الخشب باستخدام المركب البني PVS200.

رقم الكتالوج	الوصف	السعر
PVS200	طقم استعادة الأدلة لجميع الأغراض	
PVS200W	خرطوشة ثنائية بيضاء بديلة، ٧٥ مللي لتر	
PVS200B	خرطوشة ثنائية بنية بديلة، ٧٥ مللي لتر	
PVS200T	خرطوشة ثنائية شفافة بديلة، ٧٥ مللي لتر	
PVS200NT	أطراف بديلة لأداة النشر، ٤٠ قطعة	
PVS200N	فوهات بديلة، ٤٠ قطعة	
PVS200EG	مسدس قذف بديل	