

La capacidad para identificar modelos de zapatos, tipos de neumáticos y patrones de mordidas es altamente valorada por los investigadores. Las impresiones conllevan características individuales, como patrones de desgaste, marcas de cortes y otras alteraciones que aumentan la capacidad de lograr correspondencias y son invaluable para hacer identificaciones positivas en una investigación.

Al igual que un artículo de evidencia potencialmente valioso, las impresiones tomadas en las escenas del crimen requieren el uso de las herramientas adecuadas para recuperar la mayor cantidad de evidencia posible. La impresión de evidencia puede manifestarse en las siguientes formas:

- Pisadas: en tierra, nieve, polvo o en pisos, terrazas, etc.
- Rastros de neumáticos: en tierra y nieve en caminos o vías de acceso.
- Marcas de herramientas: en el punto de acceso o en la escena del crimen.
- Marcas de mordidas: en la víctima.

También pueden existir impresiones latentes o difíciles de percibir, incluyendo impresiones de polvo o impresiones de pisadas sobre pisos secos.

Se debe efectuar una inspección visual de evidencias de impresiones antes de cualquier intento para localizar y recolectar otras formas de evidencia física. Esto ayudará a evitar que se dañen las impresiones de pisadas o neumáticos durante las inspecciones posteriores. Si encuentra la impresión de alguna evidencia, asegure el área con cinta de barrera de contención de escenas del crimen u otros medios. Puede ser necesario instalar una tienda de campaña o un albergue similar para proteger impresiones de evidencia frágiles al aire libre en caso de haber mal tiempo.

*Diversos métodos para recolectar impresiones de evidencias han evolucionado; actualmente, una impresión de evidencia debidamente conservada puede posibilitar una correspondencia positiva de los **ZAPATOS** que tenía puestos el autor del delito, los **NEUMÁTICOS** del vehículo que conducía el autor del delito y las **HERRAMIENTAS** que utilizó para entrar por la fuerza al recinto.*



Pisada encontrada en lodo.



Molde realizado a partir de la impresión del zapato.



El zapato del sospechoso coincide con el molde.



No. 634C



No. 636C



No. SRA10A



No. SRA10



CONTENIDO DEL EQUIPO SRK700:

- 1- 634C Goma de silicona líquida, 454 g (1 lb)
- 1- TM1 Gotero de catalizador
- 1- SRA10A Rociador de agente desprendedor, 120 ml (4 oz)
- 1- KCP199 Cuchara de acero
- 1- KCP198 Recipiente de plástico para mezclas, 946 ml (1 qt)
- 1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7"), hoja de acero

GOMA DE SILICONA LÍQUIDA

Este es un excelente medio para crear reproducciones exactas de casi cualquier superficie, incluyendo pisadas, impresiones de neumáticos, marcas de herramientas o barras de palanca, impresiones en polvo, impresiones dactilares, escombros por impactos y armas de fuego. Se caracteriza por una larga vida útil y tolera temperaturas desde -57° C hasta +260° C (-70° F hasta +500° F). La goma de silicona líquida fragua rápidamente, entre tres a cinco minutos, aunque fluye con facilidad entre agrietamientos finos y también se le puede diluir para que fluya más libremente. Disponible en frascos de 454 g (1 lb) con catalizador.

AGENTE DESPRENDADOR DE GOMA DE SILICONA

Este producto convenientemente envasado se utiliza como ayuda para desprender la silicona curada de las áreas de impresión. También funciona correctamente con yeso y piedra dental para moldes. Aplique una capa delgada y uniforme sobre la superficie a preservar. Disponible en aerosoles de 128 g (4,5 oz) o rociadores de 120 ml (4 oz).

DILUYENTE DE GOMA DE SILICONA

Utilice el diluyente de goma de silicona junto con el compuesto de goma de silicona No. 634C. Este producto diluye el compuesto y le permite fluir más libremente y cubrir un área más amplia. Viene en una botella de 473 ml (16 oz líquida).

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
634C	Goma de silicona líquida, 454 g (1 lb), con catalizador TM1	
SRA10	Agente desprendedor de goma de silicona, 128 g (4,5 oz), aerosol	
SRA10A	Agente desprendedor de goma de silicona, 120 g (4 oz), rociador	
636C	Diluyente de goma de silicona, 473 ml (16 oz)	

EQUIPO PARA MOLDE DE SILICONA NO. 1

Este económico equipo ahorrador de espacio contiene todos los materiales necesarios para realizar moldes de impresiones pequeñas en la escena del crimen como pisadas individuales, marcas de herramientas y marcas de mordidas. La silicona líquida también es el medio perfecto para levantar impresiones dactilares latentes reveladas con polvos desde superficies ásperas o texturizadas. De fácil preparación y aplicación.



NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
SRK700	Equipo para molde de silicona No. 1	

Molde de silicona líquida

Impresiones y moldes de neumáticos, herramientas y calzado

EQUIPO PARA MOLDE DE SILICONA NO. 2

Este equipo contiene todos los materiales necesarios para aplicaciones de moldes de impresiones más grandes. Incluye dos jarras de 454 g (1 lb) de goma de silicona líquida con catalizador y diluyente de goma de silicona de 473 ml (16 oz). Incluye un rociador con desprendedor de silicona para usarlo en moldes de superficies difíciles tales como impresiones profundas en madera o metal. Ideal para usar en la mayoría de las impresiones de escenas del crimen.



CONTENIDO DEL EQUIPO SRK800:

- 2- 634C Goma de silicona líquida, 454 g (1 lb)
 - 1- 636C Diluyente de goma de silicona, 473 ml (16 oz)
 - 2- TM1 Gotero de catalizador
 - 1- SRA10A Rociador de agente desprendedor, 120 ml (4 oz)
 - 1- KCP199 Cuchara de acero
 - 1- KCP198 Recipiente de plástico para mezclas, 946 ml (1 qt)
 - 1- KCP201 Recipiente de plástico para mezclas, 473 ml (1 pt)
 - 1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7"), hoja de acero
 - 1- SRK8001 Maletín de copolímero moldeado para traslado.
- Dimensiones: 30,8 cm x 18,4 cm x 11,4 cm (12,125" x 7,25" x 4,5");
Peso: 2,2 kg (4,92 lb)

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
SRK800	Equipo para molde de silicona No. 2	

EQUIPO PARA MOLDE DE SILICONA LÍQUIDA

Este es un equipo integral de campo con todos los materiales necesarios para hacer reproducciones exactas con silicona líquida. Los materiales incluidos facilitan la realización de moldes de impresiones de neumáticos y pisadas sobre nieve, barro o arena, así como otros requerimientos de moldeo.



CONTENIDO DEL EQUIPO 640C:

- 2- 634C Goma de silicona líquida, 454 g (1 lb)
- 1- 636C Diluyente de goma de silicona, 473 ml (16 oz)
- 2- TM1 Gotero de catalizador
- 1- SRA10 Agente desprendedor de goma de silicona, 133 ml (4,5 oz), aerosol
- 1- KCP142 Cuchara de melamina
- 1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7"), hoja de acero
- 1- 642C Tazón flexible para mezclas, 10,8 cm (4,25")
- 1- 643C Tazón flexible para mezclas, 12,1 cm (4,75")
- 1- 644C Tazón flexible para mezclas, 13,3 cm (5,25")
- 1- SP1000 Cera para impresión en nieve. Peso neto: 425 g (15 oz)
- 1- 638CA Endurecedor de tierra y polvo en aerosol. Peso neto: 425 g (15 oz)
- 1- SK900 Cinta métrica, sistema métrico/inglés, 30 m (100 pies)
- 25- 608E01 Etiquetas de evidencia con amarres
- 1- KCP200 Pincel para superficies
- 1- FCF100 Bastidor ajustable para moldes, 18,4 cm x 30,5 cm-45,7 cm (7,25" x 12"-18")
- 1- Instrucciones técnicas
- 1- 640CC Maletín de copolímero negro moldeado, con manija plegable y pestillos de cierre para traslado. Dimensiones: 43,2 cm x 33 cm x 18,7 cm (17" x 13" x 7,375");
Peso: 7,5 kg (16,5 lb)

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
640C	Equipo para molde de silicona líquida	

CONTENIDO DEL EQUIPO

ZMP100:

- 1- ZMP101 Botella de agua pre-tratada, 473 ml (16 oz)
- 1- ZMP102 Paquete de yeso, 907 g (2 lb)
- 1- ZTE031 Bolsa para mezclas ZIP-MIX™, 33 cm x 45,7 cm (13" x 18")

CUATRO PASOS PARA MODELAR YESO CON ZIP-MIX:



PASO 1: Aplique el endurecedor de tierra y polvo (No. 638CA)*.



PASO 2: Vierta agua en la bolsa con cierre y selle.



PASO 3: Amase la bolsa durante 1 a 2 minutos.



PASO 4: Vierta en la impresión*.
(* Se ilustran accesorios opcionales).

YESO PARA MOLDES ZIP-MIX™

Elimine el desorden y la complicación que representa mezclar yeso; utilice el yeso para moldes ZIP-MIX™. El yeso se debe mezclar uniformemente para eliminar todos los grumos. El yeso ZIP-MIX™ garantiza una mezcla uniforme y suave en todo momento. Sólo mezcle agua con el yeso en la bolsa con cierre y amase con ambas manos hasta que no sienta grumos. El equipo ZIP-MIX™ incluye una cantidad predeterminada de yeso y agua, suficiente para moldear la impresión de la pisada de una persona adulta. Todo lo que necesita en un práctico paquete.



NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
ZMP100	Yeso para moldes ZIP-MIX™	



YESO PARA MOLDES

Este yeso especialmente formulado sirve para evidencias de impresiones de neumáticos y pisadas. El retardante exotérmico hace más lento el fraguado y reduce el encogimiento durante el curado.

Viene en un envase de 3,63 kg (8 lb).

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
639C1	Molde de yeso, 3,63 kg (8 lb)	

BASTIDORES AJUSTABLES PARA MOLDES

Estos bastidores ajustables de aluminio para moldes restringen el flujo de los componentes del molde. Cada tamaño alcanza una extensión máxima de 15,2 cm (6"). Fabricado con aluminio de 0,152 cm x 4,445 cm (0,060" x 1 3/4").



NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
FCF100	Bastidor ajustable para moldes, 19 cm x 31 cm x 45,7 cm (7 1/4" x 12" a 18")	
FCF200	Bastidor ajustable para moldes, 31 cm x 45,7 cm x 62 cm (12" x 18" a 24")	

Molde de yeso

BASTIDORES DESCARTABLES PARA MOLDES

SIRCHIE® desarrolló los bastidores descartables para moldes para usarlos en aplicaciones de campo como una opción económica y descartable de los bastidores tradicionales. Cada bastidor incluye dos tiras de plástico corrugado, resistentes a la humedad y sólidas que permiten su armado en segundos gracias a las lengüetas adhesivas. El tamaño del bastidor puede ajustarse a la mayoría de las impresiones de zapatos variando la posición de las dos piezas plásticas. Para realizar el molde de impresiones de neumáticos, simplemente combine varias unidades y obtendrá un bastidor más grande. Una vez que el material está seco, resulta sencillo desmoldar la impresión ya que el yeso no se adherirá al bastidor de plástico; simplemente despréndalo y deséchelo sin necesidad de limpiarlo. Es ideal para usar con yeso o piedra dental.



Impresiones y moldes de neumáticos, herramientas y calzado



Los bastidores descartables pueden ajustarse para adaptarlos a las impresiones del zapato variando la posición de las dos piezas COREX.

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
IMP0001	Bastidores descartables para moldes, 4 juegos	

TAZONES FLEXIBLES PARA MEZCLAS

Estos tazones flexibles y fáciles de limpiar son ideales para mezclar goma de silicona líquida, yeso y hard-core. Los tazones tienen una superficie antiadherente y resistente a sustancias químicas y productos de petróleo.

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
641C	Tazón flexible para mezclas, 8,9 cm (3 1/2") de diámetro	
642C	Tazón flexible para mezclas, 10,8 cm (4 1/4") de diámetro	
643C	Tazón flexible para mezclas, 12,1 cm (4 3/4") de diámetro	
644C	Tazón flexible para mezclas, 13,3 cm (5 1/4") de diámetro	
646C	Tazón flexible para mezclas, juego de 4 piezas	



No. 641C

No. 642C



No. 643C

No. 644C

EQUIPO DE YESO PARA MOLDES DE IMPRESIONES DE NEUMÁTICOS Y PISADAS

Este equipo integral es ideal para moldear reproducciones exactas de pisadas e impresiones de neumáticos en nieve, barro, arena y tierra. Es excelente para las investigaciones de campo. Viene completo, con procedimientos de aplicación e instrucciones.



CONTENIDO DEL EQUIPO 639C:

- 1- SP1000 Cera para impresión en nieve. Peso neto: 425 g (15 oz)
- 1- 639C2 Contenedor de agua, 709,56 ml (24 oz)
- 1- 638CA Endurecedor de tierra y polvo en aerosol. Peso neto: 425 g (15 oz)
- 1- SRA10 Agente desprendedor de goma de silicona en aerosol, 128 g (4,5 oz)
- 1- KCP142 Cuchara de melamina
- 1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7"), hoja de acero
- 1- 642C Tazón flexible para mezclas, 10,8 cm (4,25")
- 1- 643C Tazón flexible para mezclas, 12,1 cm (4,75")
- 1- 644C Tazón flexible para mezclas, 13,3 cm (5,25")
- 1- KCP114 Cinta métrica retráctil
- 1- KCP154 Pipeta con válvula de succión
- 1- KCP200 Pincel para superficies
- 1- 639C15 Yeso para moldes de impresiones de neumáticos y pisadas, 1,36 kg (3 lb)
- 1- 639C5 Refuerzo de malla de alambre, 5,1 cm x 10,2 cm (2" x 4"), 10 unidades
- 1- STM1003 Yeso para moldeado, 113 g (1/4 lb)
- 1- FCF100 Bastidor ajustable para moldes, 18,4 cm x 30,5 cm-45,7 cm (7,25" x 12"-18")
- 24- 608E01 Etiquetas de evidencia, preimpresas
- 1- Información técnica
- 1- 639CC Maletín de copolímero negro moldeado con manija plegable y pestillos de cierre para traslado; incluye insertos moldeados. Dimensiones: 43,2 cm x 33 cm x 18,7 cm (17" x 13" x 7,375"); Peso: 8,2 kg (18 lb)

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
639C	Equipo de yeso para moldes de neumáticos y pisadas	

CUATRO FÁCILES PASOS:



PASO 1: Prepare la impresión con el endurecedor de tierra y polvo 638CA*.



PASO 2: Rompa la cápsula de agua interna.



PASO 3: Agite, después amase el contenido de la bolsa hasta por 2 minutos.



PASO 4: Vierta la mezcla del material para moldes en la impresión*.
(* Se ilustran accesorios opcionales).

CARACTERÍSTICAS:

- Un equipo completo para moldear impresiones.
- No más desorden, no más mediciones, no más tazones para mezclas, no más conjeturas.
- Fácil de usar.
- Máximos resultados.

Equipo para impresión Shake-N-Cast™

Este equipo increíblemente fácil de usar elimina todo el desorden y las conjeturas inherentes a la mayoría de los métodos de moldeado. El equipo Shake-N-Cast™ incluye 1.191,7 g (42 oz) de yeso patentado para moldes y una cápsula interna de agua con una medida predeterminada. ¡La mezcla siempre tiene la consistencia correcta!

Debido a su extraordinaria fuerza, Shake-N-Cast™ se ha convertido rápidamente en la opción predilecta tanto de especialistas en escenas del crimen como de personal de laboratorios. Los moldes típicos miden solamente 13 mm a 19 mm (0,5" a 0,75") de espesor. No es necesario un refuerzo. Un equipo alcanza para hacer un molde de una impresión de un zapato de una persona adulta.



Reverso de la bolsa Shake-N-Cast™; se observa la cápsula de agua con una medida predeterminada en el interior.



Molde obtenido con el equipo de impresión Shake-N-Cast™

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
SNC42	Equipo para impresión Shake-N-Cast™	
SNC428	Equipo para impresión Shake-N-Cast™, 8 unidades	

EQUIPO DESCARTABLE Shake-N-Cast™

Este equipo incluye 4 de nuestras conocidas bolsas Shake-N-Cast™ con una medida predeterminada y 2 juegos de nuestros bastidores descartables para moldes, lo cual ofrece practicidad, economía y simplicidad. Las bolsas Shake-N-Cast™ incluyen yeso patentado para moldes con una cápsula interna de agua con una medida predeterminada. Para usar la bolsa, simplemente rompa la cápsula de agua, amase y vierta, sin ningún tipo de mediciones. Nuestros bastidores descartables para moldes están hechos de plástico durable y pueden retirarse fácilmente y eliminarse después de haber sido usados. Este equipo permite realizar un molde de una impresión de un neumático grande o dos impresiones de zapatos grandes, sin necesidad de medir o limpiar. Viene en un recipiente de cartón con una bolsa con cierre superior.



NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
IMPSNCD4	Equipo descartable Shake-N-Cast™	

Moldeo de neumáticos y pisadas

EQUIPO MAESTRO PARA IMPRESIÓN Shake-N-Cast™

Este es el equipo completo de campo de **SIRCHIE®** con todos los materiales necesarios para realizar impresiones precisas utilizando el nuevo método Shake-N-Cast™. Además de las cinco bolsas de Shake-N-Cast™, este equipo incluye dos envases de nuestro endurecedor de tierra y polvo para preparar impresiones en tierra suelta o arenosa y dos envases de nuestra cera de impresiones en nieve para moldear en nieve o hielo. Se incluyen dos bastidores para moldes para moldear pisadas y rodados de neumáticos.



El equipo maestro táctico Shake-N-Cast No. TLK700 incluye el mismo contenido en un bolso táctico durable.

Impresiones y moldes de neumáticos, herramientas y calzado

Lo máximo en conveniencia y utilidad—los equipos SNC100 y TLK700 incluyen los materiales que se necesitan con mayor frecuencia para el moldeo de neumáticos y pisadas.

CARACTERÍSTICAS:

- No más conjeturas sobre cuánta agua y yeso se deben usar.
- Haga moldes en todo tipo de condiciones — barro, tierra, arena, incluso en nieve!
- No más desorden con tazones o baldes para hacer mezclas.
- El equipo incluye todos los materiales y herramientas necesarias para obtener los mejores resultados posibles.

CONTENIDO:

- 5- SNC42 Equipos para impresión Shake-N-Cast™. Peso neto: 1.191,7 g (42 oz)
- 1- FCF100 Bastidor ajustable para moldes, 18,4 cm x 30,5 cm-45,7 cm (7,25" x 12"-18")
- 1- FCF200 Bastidor ajustable para moldes, 30,5 cm x 45,7 cm-61 cm (12" x 18"-24")
- 2- 638CA Endurecedor de tierra y polvo en aerosol. Peso neto: 425 g (15 oz)
- 2- SP1000 Cera para impresión en nieve. Peso neto: 425 g (15 oz)
- 1- SRA10 Agente desprendedor de goma de silicona en aerosol, 133 ml (4,5 oz)
- 1- KCP142 Cuchara de melamina
- 1- ESP30W Escalas para fotografía, paquete de 10 unidades
- 1- 608E01 Etiquetas de evidencia con amarres, paquete de 100 unidades
- 1- Instrucciones técnicas
- 1- SNC100CC Maletín moldeado y resistente para traslado. Dimensiones: 43,2 cm x 33 cm x 18,7 cm (17" x 13" x 7,375"); Peso: 11,9 kg (26,2 lb)

DESCRIPCIÓN DEL BOLSO TÁCTICO:

- Compartimiento interior principal de 41,91 cm x 31,75 cm x 13,97 cm (16,5" x 12,5" x 5,5")
- Dos bolsillos frontales de 17,78 cm x 25,4 cm x 6,35 cm (7" x 10" x 2,5")
- Bolsillo grande posterior de 41,91 cm x 26,67 cm x 5,08 cm (16,5" x 10,5" x 2")
- Panel interior tipo Molle/Alice
- Hecho con nailon texturizado 1000-denier
- Manija tipo equipaje
- Porta nombre
- Bolsillo grande oculto con Back Up Belt System™ integrado
- Interior en color vivo para facilitar el acceso al equipo
- Bolsillos laterales expandibles
- Manija moldeada

NÚM. DE CATÁLOGO

DESCRIPCIÓN

PRECIO

SNC100

Equipo maestro para impresión Shake-N-Cast™

TLK700

Equipo maestro táctico para impresión Shake-N-Cast™



TRES FÁCILES PASOS:



PASO 1: Retire los escombros sueltos y coloque el bastidor para moldes alrededor de la impresión.



PASO 2: Aplique varias capas leves de endurecedor de tierra y polvo, deje que transcurran 2 a 3 minutos de secado entre una capa y otra.

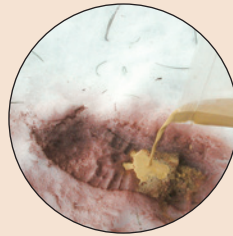


PASO 3: Mezcle y vierta el yeso en la impresión utilizando una cuchara o espátula. El grosor del yeso y el tiempo de curado varía según el medio utilizado.

CÓMO SE UTILIZA:



Aplique 2 capas de cera para impresión en nieve de 25 cm - 30 cm (10"-12"). Después, rocíe 6 capas más de 15 cm (6"). Deje reposar 1 a 2 minutos entre cada capa para que sequen.



Prepare una cantidad suficiente de yeso para realizar el molde. Se puede utilizar con todos los materiales de moldeado.



ENDURECEDOR DE TIERRA Y POLVO EN AEROSOL

Este eficiente método para preparar pisadas y huellas de neumáticos en terreno suelto o arenoso viene en un nuevo envase en forma de aerosol.

Nuestro endurecedor de tierra y polvo contiene una fórmula de acrílico transparente de secado rápido que agrega mayor fuerza a las impresiones, disminuyendo la posibilidad de dañar los detalles a causa del peso del material del molde. Se utiliza con materiales como yeso de París, HARD-CORE o Shake-N-Cast™. Un envase de 425 g (15 oz) de endurecedor de tierra y polvo 638CA es suficiente para tomar hasta 30 impresiones de zapatos de personas adultas.



Molde obtenido (arriba) después de utilizar los equipos No. 638CA y SNC42.

NÚM. DE CATÁLOGO

DESCRIPCIÓN



PRECIO

638CA

Endurecedor de tierra y polvo en aerosol, envase de 425 g (15 oz)



CERA PARA IMPRESIÓN EN NIEVE

La impresión de una evidencia que se encuentra en la nieve o el hielo implica una serie de dificultades para su recuperación. Debido a que la mayoría de los materiales para moldes basados en escayola generan calor durante el proceso, es necesario proveer un medio de aislamiento. Rocíe la cera para impresiones en la nieve a fin de preparar la superficie para el molde. Esto fija el detalle de la impresión para que no se derrita al momento de aplicar el medio para moldear. Viene en aerosol.



El uso de la cera para impresión en nieve cumple una doble finalidad:

1. Es un medio de aislación del calor generado durante el proceso de curado del material utilizado para el moldeado.
2. Endurece la impresión, evitando que se rompa por el peso del material utilizado para el moldeado.

Molde de la impresión obtenido con la cera para impresión en nieve.

NÚM. DE CATÁLOGO

DESCRIPCIÓN



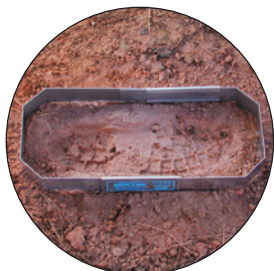
PRECIO

SP1000

Cera para impresión en nieve, envase de 425 g (15 oz)

Técnicas de moldeo con HARD-CORE BLUE™

Impresiones y moldes
de neumáticos,
herramientas y calzado



Paso 1



Paso 2



Paso 3



Paso 4



Paso 5

MOLDES CON HARD-CORE BLUE™

HARD-CORE BLUE™ se utiliza de la misma manera que el yeso para moldes. Siga estos procedimientos para obtener siempre moldes aceptables:

- ▶ 1. Retire cualquier residuo, ramas pequeñas u hojas que se encuentren sobre la impresión. NO retire ningún objeto incrustado en la impresión.
- ▶ 2. Coloque un bastidor para moldes alrededor de la impresión y prepare la superficie agregando varias capas finas del endurecedor de tierra y polvo (638CA). Permita que transcurran dos o tres minutos de secado entre cada capa. Por lo general, no es necesario que la tierra o el barro sólidos endurezcan. Aplique una capa fina de agente desprendedor de silicona (SRA10) sobre la impresión.
- ▶ 3. Vierta la cantidad requerida de solución de la mezcla en la bolsa con el material HARD-CORE BLUE™ de moldeado.
- ▶ 4. Amase el compuesto hasta que quede bien mezclado (aproximadamente dos minutos). Toda la mezcla debe tener un color uniforme.
- ▶ 5. Vierta en la impresión. Procure dosificar el flujo de la mezcla con una barra, cuchara o espátula. Comience a verter alrededor de los bordes y deje que la mezcla fluya sobre la impresión. Por lo general, el molde debe tener de 1,3 cm a 1,9 cm (1/2" a 3/4") de espesor. No se requiere un refuerzo.

MOLDEO EN UN CHARCO DE AGUA

Se puede hacer el molde de una impresión que se encuentra en un charco de agua usando el siguiente procedimiento.

- ▶ 1. Coloque con cuidado el bastidor para moldes alrededor de la impresión. De ser posible, el bastidor debe ser lo suficientemente ancho como para quedar sobre el nivel del agua.
- ▶ 2. Esparza suavemente el compuesto de HARD-CORE BLUE™ hasta cubrir la impresión por completo, con un espesor de acuerdo a la profundidad del agua.
- ▶ 3. Mezcle una cantidad de HARD-CORE BLUE™ con la solución y vierta la mezcla sobre el compuesto que cubre la impresión. Procure dosificar el flujo de la mezcla con una barra, cuchara o espátula.
- ▶ 4. Permita que transcurran al menos 30 minutos para el fraguado. Retire el molde y permita que transcurran al menos 24 horas de tiempo de secado antes de continuar con el reconocimiento o la manipulación.



Paso 1



Paso 2



Pasos 3 y 4

Debido a su tamaño, las impresiones de neumáticos y pisadas requieren un medio de moldeo diferente al que marca la herramienta. Durante muchos años, los investigadores de escenas del crimen prefirieron el "Yeso de Paris" como su primera opción para recuperar impresiones grandes. En los últimos años, los investigadores han cambiado su preferencia a los materiales de piedra dental o escayola. La escayola o piedra dental forma un molde muy duradero, no requiere refuerzo y no muestra encogimiento.



En la imagen, la impresión de una pisada antes de tomar el molde.



Se vierte HARD-CORE BLUE™ en la superficie para realizar un molde de la impresión.

ACERCA DE LA PIEDRA DENTAL PARA MOLDES HARD-CORE BLUE™

HARD-CORE BLUE™ es un material multiuso de moldeado a base de escayola que ofrece enorme resistencia, reproducciones exactas, simplicidad de uso y economía a largo plazo. Es un material de "piedra dental" para moldes comprobado como el método más eficaz y práctico para moldear impresiones de neumáticos y pisadas. Su gran fortaleza descarta la necesidad de emplear refuerzos. Los moldes típicos tienen entre 1,3 cm y 1,9 cm (1/2" a 3/4") de espesor (comparados con más de 18 cm de espesor de los moldes con yeso), y ofrecen algunas propiedades sorprendentes. Se puede almacenar durante meses en el maletero de un vehículo sin perder eficacia, está preparado para tolerar temperaturas de congelamiento hasta temperaturas de más de 38° C (100° F). Se fragua en menos tiempo y sólo tiene una reacción exotérmica mínima. Sólo las impresiones más grandes requieren resapamiento o restricción de flujo.

CONTENIDO DEL EQUIPO

HCB100Z:

1- HCB100Z Material para moldes Hard-Core, 1,36 kg (3 lb)

1- HCB2002 Solución HARD-CORE BLUE™, 710 ml (24 oz líquidas)

(Esta combinación es suficiente para dos pisadas o una huella parcial de neumático)

CONTENIDO DEL EQUIPO

HCB100:

1- HCB100Z Material para moldes HARD-CORE, 2,72 kg (6 lb)

1- HCB1001 Solución HARD-CORE BLUE™, 1,42 l (48 oz líquida)

PIEDRA DENTAL PARA MOLDES HARD-CORE BLUE™

El material y la solución para moldes HARD-CORE BLUE™ se venden en cantidades predeterminadas necesarias para hacer la mezcla.



NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
HCB2001	Material para moldes HARD-CORE BLUE™, 1,36 kg (3 lb)	
HCB2002	Solución HARD-CORE BLUE™, 709,76 ml (24 oz líquidas)	
HCB3001	Material para moldes HARD-CORE BLUE™, 3,62 kg (8 lb)	
HCB3002	Solución HARD-CORE BLUE™, 1,89 l (64 oz líquidas)	
HCB4001	Material para moldes HARD-CORE BLUE™, 22,68 kg (50 lb)	

COMBINACIÓN ZIP-MIX™ PARA MOLDES HARD-CORE

Este material con medida predeterminada de moldeado y la solución HARD-CORE BLUE™ garantizan una mezcla uniforme en todo momento. Solamente agregue la solución azul a la bolsa con cierre y amase con ambas manos hasta obtener una mezcla uniforme. Después, vierta en el área de impresión que ha preparado.



NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
HCB100Z	Combinación para moldes ZIP-MIX™ [material: 1,36 kg (3 lb), solución: 709,76 ml (24 oz líquidas)]	
HCB100	Combinación para moldes ZIP-MIX™ [material: 2,72 kg (6 lb), solución: 1,42 l (48 oz líquidas)]	

EQUIPO PARA MOLDES DE NEUMÁTICOS Y PISADAS HARD-CORE BLUE™

Este equipo completo incluye los materiales y suministros para moldear impresiones de neumáticos y pisadas en la escena del crimen. EL MATERIAL PARA MOLDES HARD-CORE BLUE™ se suministra para realizar reproducciones detalladas de impresiones de evidencia. Los moldes resultantes son duros como roca y no necesitan refuerzos. Utilice este equipo para recuperar impresiones que se encuentren en nieve, barro, arena y tierra.



CONTENIDO DEL EQUIPO 639HCB:

- 1- HCB2001 Material para moldes HARD-CORE BLUE™, 1,36 kg (3 lb)
- 1- HCB2002 Solución para mezclas HARD-CORE BLUE™, 710 ml (24 oz líquidas)
- 1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7"), hoja de acero
- 1- EPS30W Regletas para fotografía de evidencia, 10 unidades
- 25- 608E01 Etiquetas de evidencia con amarres
- 1- STM1003 Yeso para moldeado, 113 g (1/4 lb)
- 1- 638CA Endurecedor de tierra y polvo en aerosol. Peso neto: 425 g (15 oz)
- 1- SRA10 Agente desprendedor de goma de silicona, 128 g (4,5 oz), aerosol
- 1- 642C Tazón flexible para mezclas, 10,8 cm (4,25")
- 1- 643C Tazón flexible para mezclas, 12,1 cm (4,75")
- 1- 644C Tazón flexible para mezclas, 13,3 cm (5,25")
- 1- SP1000 Cera para impresión en nieve. Peso neto: 425 g (15 oz)
- 1- FCF100 Bastidor ajustable para moldes, 18,4 cm x 30,5 cm-45,7 cm (7,25" x 12"-18")
- 1- KCP200 Pincel para superficies
- 1- SK900 Cinta métrica, sistema métrico/inglés, 30 m (100 pies)
- 1- KCP142 Cuchara de melamina
- 1- 639HCB Maletín de copolímero negro con manija plegable y pestillos de cierre para traslado: 43,2 cm x 33 cm x 18,7 cm (17" x 13" x 7,375"); Peso: 10 kg (22 lb)



Un molde hecho con material para moldes HARD-CORE BLUE™ se cura por completo en aproximadamente 30 a 45 minutos.

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
639HCB	Equipo para moldes de neumáticos y pisadas HARD-CORE BLUE™	



COMPRE
POR
INTERNET 
www.sirchie.com

CONTENIDO DEL CSP1000:

- 1- HCB2001 Material para moldes HARD-CORE BLUE™, 1,36 kg (3 lb)
- 1- HCB2002 Solución para mezclas HARD-CORE BLUE™, 710 ml (24 oz líquidas)
- 1- KCP155 Espátula, 17,8 cm (7"), hoja de acero
- 1- EPS30W Regletas para fotografía de evidencia, 10 unidades
- 1- EIL01R Rollo de etiquetas SIRCHSEAL™
- 25- 608E01 Etiquetas de evidencia con amarres
- 1- STM1003 Yeso para moldeado, 113 g (1/4 lb)
- 1- 638CA Endurecedor de tierra y polvo en aerosol. Peso neto: 425 g (15 oz)
- 1- 634C Goma de silicona líquida, 454 g (1 lb)
- 1- SRA10 Agente desprendedor de goma de silicona, 128 g (4,5 oz), aerosol
- 1- TM1 Gotero de catalizador
- 1- 636C Diluyente de goma de silicona, 473 ml (16 oz)
- 1- 642C Tazón flexible para mezclas, 10,8 cm (4,25")
- 1- 643C Tazón flexible para mezclas, 12,1 cm (4,75")
- 1- 644C Tazón flexible para mezclas, 13,3 cm (5,25")
- 1- SP1000 Cera para impresión en nieve. Peso neto: 425 g (15 oz)
- 1- FCF100 Bastidor ajustable para moldes, 18,4 cm x 30,5 cm-45,7 cm (7,25" x 12"-18")
- 1- KCP200 Pincel para superficies
- 1- SK900 Cinta métrica, sistema métrico/inglés, 30 m (100 pies)
- 1- KCP142 Cuchara de melamina
- 1- CSP1000C Maletín de copolímero negro moldeado, con manija plegable y pestillos de cierre para traslado. Dimensiones: 43,2 cm x 33 cm x 18,7 cm (17" x 13" x 7,375"); Peso: 10,9 kg (24 lb)

EQUIPO MAESTRO HARD-CORE BLUE™ Y SILICONA LÍQUIDA PARA MOLDES

Este equipo completo para campo contiene todos los materiales necesarios para recuperar la mayoría de las formas de impresión de evidencia que pueden encontrarse en la escena del crimen. Desde marcas de herramientas hasta huellas de neumáticos, este equipo posibilita la recolección eficiente y exhaustiva de evidencia. La flexibilidad de este equipo se vuelve evidente al confrontar diversas situaciones ambientales.



Molde de silicona de una pisada encontrada en la escena del crimen.

COMPRE POR INTERNET
www.sirchie.com



NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
CSP1000	Equipo maestro HARD-CORE BLUE™ y silicona líquida para moldes	

Moldeo de neumáticos y pisadas

Impresiones y moldes de neumáticos, herramientas y calzado

TRÍPODE UNIVERSAL PARA FOTOGRAFÍA DE EVIDENCIA

El trípode universal para fotografía de **SIRCHIE®** es una excelente alternativa ante los tradicionales e incómodos trípodes tradicionales. Este soporte para fotografía elimina el problema de la aparición de las patas del trípode en las fotografías de evidencias. Cuenta con escalas fotográficas completas en sistema inglés (UPS100) o métrico (UPS100M) en sus cuatro lados.

El marco exterior está construido con acero sólido y un recubrimiento con acabado negro mate; los soportes de las escalas fotográficas son de acero pulido. La unidad también tiene un montaje telescópico profesional para cámara. El trípode universal para fotografía de evidencia es lo suficientemente firme como para soportar el peso de la mayoría de las cámaras digitales y análogas hasta 1,1 kg (2,5 lb). La unidad se puede armar y desarmar en segundos para almacenarla y transportarla con facilidad.

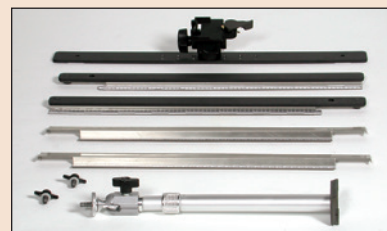
Las escalas para evidencia están impresas sobre tiras magnéticas para reemplazarlas con facilidad. Las escalas frontal y posterior están colocadas sobre soportes deslizables para facilitar su ajuste e incluir la evidencia que se va a fotografiar.



ESPECIFICACIONES DEL UPS100:

Área interior del bastidor:
32,4 cm x 37,8 cm"
(12,75" x 14,875")
Brazo de extensión ajustable:
21,4 cm-40,6 cm (9,5"-16")
Peso total: 2,7 kg (5,9 lb)

No. UPS100
(no incluye la cámara).



El modelo No. UPS100 supera a otros incómodos trípodes y la unidad completa se desarma en segundos!

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
UPS100	Trípode universal para fotografía de evidencia con escalas en sistema inglés	
UPS100M	Trípode universal para fotografía de evidencia con escalas en sistema métrico	
UPS101W	Juego de escalas magnéticas, blancas, sistema inglés, 4 unidades	
UPS102W	Juego de escalas magnéticas, blancas, sistema métrico, 4 unidades	
UPS101B	Juego de escalas magnéticas, negras, sistema inglés, 4 unidades	
UPS102B	Juego de escalas magnéticas, negras, sistema métrico, 4 unidades	

SISTEMA DE IMPRESIÓN BIO-FOAM®

Este es un sistema rápido y fácil para tomar impresiones sin dañar o contaminar el calzado. Simplemente presione el calzado sobre la superficie BIO-FOAM®, rocíe una delgada capa de endurecedor de tierra y polvo en aerosol (638 CA), y luego mezcle y vierta el yeso listo para usar Shake-N-Cast™ (SNC42). Esto toma una impresión permanente del zapato. La espuma de alta densidad produce un detalle extremadamente preciso y viene envasada en un contenedor independiente de cartón.



Molde obtenido con el equipo Shake-N-Cast™ No. SNC42.

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
BIF100	Equipo de impresión BIO-FOAM®	
BIF101	Equipos de impresión BIO-FOAM® (caja de 24)	



No. FR001



No. 647C100

CÓMO FUNCIONA SIRCHTRAK™:



1. Rueda el vehículo con el neumático sospechoso sobre una hoja de SIRCHTRAK™ fija al tablero de impresión.



2. La presión del neumático con carga transfiere el carbónico a la hoja receptora recubierta con adhesivo. Tan solo desprenda el carbónico y deséchelo.

PUNTOS DE COMPARACIÓN:

SIRCHTRAK™ permite al investigador examinar de manera más precisa los siguientes elementos de comparación:

1. Diseño general del dibujo.
2. Dimensiones entre bordes y secciones.
3. Posiciones, una con respecto a la otra, de los bordes.
4. Desgaste inusual, marcas y rasgos distintivos.
5. Cantidad y tipo del desgaste.

CONTENIDO DEL STT100:

- 10- STT103 Hojas para impresión SIRCHTRAK™
- 1- STT102 Tablero de impresión SIRCHTRAK™, 33 cm x 48,3 cm (13" x 19")
- 1- STT101 Hoja de material de espuma de goma para impresiones de zapatos, 27,9 cm x 43,2 cm (11" x 17")

LEVANTADORES DE RESIDUOS DE PISADAS

Estos dispositivos únicos de levantamiento tienen una capa de adhesivo acrílico extremadamente sensible para levantar hasta la más mínima partícula. Solamente desprenda el protector del adhesivo, aplique en el área, levante y monte sobre el material de respaldo que viene con cada levantador. Los levantadores miden 15,2 cm x 38 cm (6" x 15") y vienen en paquetes de 12 unidades. Los levantadores incluyen doce hojas de protección plásticas transparentes de 15,2 cm x 38 cm x 0,25 mm (6" x 15" x 0,010").

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
FR001	Levantadores de residuos de pisadas, 12 unidades	

LEVANTADORES DE GOMA/GEL SEARCH DE IMPRESIONES DE PISADAS

Los levantadores de goma/gel SEARCH de impresiones de pisadas están especialmente diseñados para posibilitar la transferencia precisa de impresiones de pies o calzado en superficies con polvo y/o tierra. Son particularmente útiles al manejar superficies ligeramente cubiertas debido a que no generan electricidad estática como las cintas de levantamiento estándar. Incluye dos levantadores de impresiones de goma de 15,2 cm x 38 cm (6" x 15"), uno negro y otro blanco.

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
647C100	Levantadores de goma/gel para pisadas (1 blanco, 1 negro)	

SISTEMA DE IMPRESIÓN DE DIBUJOS DE NEUMÁTICOS Y CALZADO SIRCHTRAK™

Para poder comparar con precisión evidencias de impresiones de neumáticos, se debe registrar el rastro que dejó el neumático sospechoso con el peso del vehículo. SIRCHTRAK™ es un sistema fácil de "rodaje" que produce un registro permanente del neumático con presión de carga, para que las comparaciones de moldes y/o fotografías sean más confiables y evitar que se cubran de polvo o manchen de tinta los neumáticos que serán examinados.

CÓMO FUNCIONA:

Simplemente coloque una hoja de SIRCHTRAK™ sobre el panel de impresión y ruede el vehículo sobre ella. La presión que ejerce el neumático con carga hace que el carbónico se transfiera a la hoja receptora recubierta con adhesivo. Tan solo desprenda el papel carbónico y deséchelo.

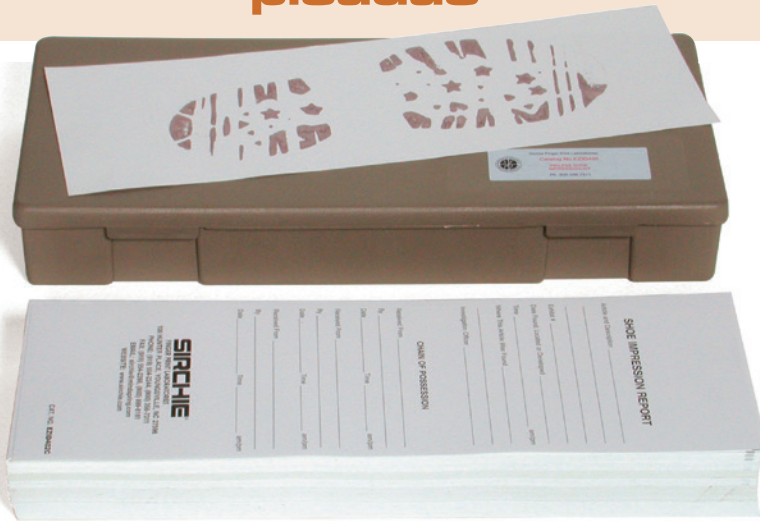
BENEFICIOS:

A diferencia de los métodos convencionales en pistas de prueba, la reproducción de impresiones de los dibujos de los neumáticos es exacta, uniforme, de alto contraste, que se convierte en una "firma" exacta del neumático sospechoso. La impresión en SIRCHTRAK™ es perfecta para fines comparativos y presentaciones finales en los juzgados.



NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
STT100	Sistema SIRCHTRAK™	
STT103	Hojas para impresión SIRCHTRAK™ (únicamente), 10 unidades	

Levantamiento y moldeado de pisadas



¡El complemento del levantador de impresiones en polvo!

SISTEMA DE IMPRESIÓN DE CALZADO ANTIMANCHAS EZID™

En el pasado, las opciones para registrar evidencias de pisadas para compararlas con impresiones que se han levantado han sido limitadas. Dos de los métodos más populares involucraron aplicar tinta para impresiones dactilares a la suela del zapato y transferirla a papel o bien aplicar polvo negro para impresiones dactilares a la suela, para después transferir la impresión a una superficie cubierta con adhesivo. Ambos métodos generan desorden antes de tomar la impresión y requieren de limpieza posterior.

El nuevo sistema antimancha EZID™ consta de una almohadilla antimancha con líquido y tarjetas para impresión previamente sensibilizadas. Se pueden tomar más de 200 impresiones de zapatos con una sola almohadilla antimancha EZID™.

Gracias a que la tinta no es visible en la superficie en la que se aplica, no es necesario limpiarla. Además, el reverso de las tarjetas de impresión incluyen un informe de impresión de evidencia para registrar toda la información pertinente.

El equipo EZID400 es la herramienta ideal para usar tanto en el laboratorio de criminalística como en la escena del crimen y es excelente para eliminar impresiones en el lugar de los hechos. Este sencillo equipo permite registrar los más mínimos detalles de desgaste y rasgaduras en el calzado. El sistema EZID™ es fácil de usar, produce impresiones de gran detalle y facilita su trabajo.

SHOE IMPRESSION REPORT

Article and Description _____

Exhibit # _____

Date Found, Located or Developed _____

Time _____

Where This Article Was Found _____

Investigation Officer _____

CHAIN OF POSSESSION

Received From _____

By _____

Date _____ Time _____

Received From _____

By _____

Date _____ Time _____

Received From _____

By _____

Date _____ Time _____

SIRCHIE
FINGER PRINT LABORATORIES
100 HUNTER PLACE, YOUNGSHVILLE, NC 27896
PHONE: (919) 554-2244, (800) 358-9211
FAX: (919) 554-2246, (800) 899-9191
EMAIL: sirchie@fingerprint.com
WEBSITE: www.sirchie.com

CAT. NO. EZID402C

Lado para información



Lado para impresión

Impresiones y moldes de neumáticos, herramientas y calzado

EL SISTEMA DE IMPRESIÓN DE CALZADO ANTIMANCHA EZID™ OFRECE...

¡máximos resultados y absolutamente NINGÚN DESORDEN!



Paso 1. Escriba la tarjeta en el reverso de la tarjeta.



Paso 2. Coloque el zapato limpio sobre la almohadilla de impresión, desde el talón hacia los dedos.



Paso 3. Coloque la tarjeta con la cara en blanco hacia arriba sobre una superficie lisa. Coloque el zapato sobre la tarjeta de impresión y pise desde el talón hacia los dedos. Deje transcurrir hasta 5 minutos para el revelado.

CONTENIDO DEL EQUIPO EZID400:

- 1- EZID402 Almohadillas de impresión sin tinta, 17,1 cm x 42,5 cm (6 3/4" x 16 3/4"); rinden 250-300 impresiones
- 1- EZID403 Tinta rejuvenecedora para impresión de zapato, 15 ml (0,5 oz)
- 1- EZID402C Tarjetas preimpresas para impresiones de calzado sin tinta, 14 cm x 42 cm (5 1/2" x 16 1/2"), paquete de 200 unidades
- 1- KCP212 Maletín de polipropileno moldeado para traslado. Dimensiones: 44,5 cm x 19,7 cm x 6 cm (17 1/2" x 7 3/4" x 2 3/8")

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
EZID400	Sistema de impresión de calzado antimancha EZID™	
EZID402C	Tarjetas de impresión sin tinta, 13,6 cm x 41,9 cm (5 1/2" x 16 1/2"), 200 unidades	
EZID403	Tinta rejuvenecedora para impresión de zapato, 15 ml (0,5 oz)	



Esquema típico para levantamiento de impresiones de polvo con el equipo No. ESP900 sobre una superficie horizontal.



Impresión en polvo obtenida utilizando el equipo No. ESP900.



Las cajas para evidencia No. ESP909 están diseñadas para almacenar de modo seguro la evidencia de impresiones en polvo.



Caja protectora opcional No. ESP900BT.

CONTENIDO DEL ESP900:

- 1- Unidad de control de voltaje electrostático
- 1- Placa a tierra, acero enchapado con níquel, 10,2 cm x 15,2 cm (4" x 6")
- 1- Placa a tierra con lámina de aislamiento de policarbonato, 12,7 cm x 17,8 cm (5" x 7")
- 1- Rollo aislado
- 1- Batería alcalina de 9V
- 1- Información técnica
- 1- Cable de descarga de estática
- 1- ESP901T Láminas de levantamiento metalizadas en tubo de protección, 5 unidades
- 1- Maletín de copolímero moldeado negro. Dimensiones: 31,1 cm x 22,9 cm x 9,8 cm (12,25" x 9" x 3,875")

LEVANTADOR ELECTROSTÁTICO DE IMPRESIONES EN POLVO

Una de las manifestaciones más ignoradas de evidencia física son las impresiones de evidencias. Esto se debe en gran medida a la carencia de entrenamiento en las técnicas y en los procedimientos específicos de inspección, recolección y preservación.

Normalmente se logra la localización y recuperación de impresiones obvias en barro, tierra o sangre, pero las impresiones en polvo de muchas escenas del crimen en interiores normalmente se pasan por alto y generalmente se destruyen o alteran.

Mediante la utilización del levantador electrostático de impresiones en polvo, se pueden recuperar las impresiones que quedan en el polvo de un piso, fragmentos de tierra del calzado de un criminal o impresiones hechas en áreas no tomadas en cuenta como paredes o puertas cubiertas de polvo.

El levantador electrostático de impresiones en polvo consiste en una unidad de control/alimentación de potencia, una placa de acero enchapado en níquel y un medio de levantamiento metalizado. Los modelos electrostáticos antiguos necesitaban dos láminas de levantamiento; una con carga positiva y otra con carga negativa. Nuestro más reciente levantador electrostático emplea únicamente una hoja de plástico y una placa metálica con conexión a tierra. A medida que se aplica voltaje a la lámina de levantamiento, ésta asume una carga negativa y la placa de tierra se vuelve positiva. Cualquier polvo presente debajo de la lámina asumirá una carga positiva y a su vez será atraído hacia la lámina de recolección con carga negativa. La impresión en polvo que se transfiere a la lámina de levantamiento aparecerá como un reflejo exacto de la impresión original y los levantamientos que se hacen en pisos con losetas de superficie áspera o irregular de cualquier tipo se facilitan empleando este método.



NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
ESP900	Equipo levantador electrostático de impresiones en polvo	
ESP902	Láminas de levantamiento, 61 cm x 91,4 cm (2' x 3'), 10 unidades	
ESP905	Rollo de material levantador, rollo de 31 cm x 7,6 m (12" x 25')	
ESP906	Rollo de material levantador, rollo de 31 cm x 15,2 m (12" x 50')	
ESP909	Cajas de evidencia para láminas de levantamiento, 99 cm x 68,6 cm x 2,5 cm (39" x 27" x 1"), 10 unidades	
ESP900BT	Caja de goma para protección	

Recuperación de impresiones de marcas de herramientas

Impresiones y moldes de neumáticos, herramientas y calzado

COMPUESTO PARA IMPRESIÓN DUROCAST™

La entrada forzada en cualquier establecimiento normalmente se logra con la ayuda de herramientas o barras para hacer palanca. Las melladuras que dejan estas herramientas deben preservarse utilizando el compuesto de impresión DUROCAST™ de SIRCHIE®. Su consistencia, similar a la de la masilla, permite imprimir moldes sobre superficies tanto verticales como horizontales. Los moldes pueden ser de marcas de herramientas, marcas de disparos y marcas de culatas, con exactitud de detalle.

Este es uno de los productos más exactos disponible para reproducir impresiones y capaz de reproducir la profundidad de tinta del billete de circulación estadounidense. Es ideal para reproducir impresiones hechas en metales, madera, plástico y papel. **No se requiere de un agente de desprendimiento para separarlo del objeto.** Su vida útil es superior a 2 años si se conserva en un envase herméticamente sellado. El compuesto incluye una cuchara de medición. El molde permanece flexible indefinidamente. Es un producto no tóxico, con un tiempo de fraguado de 8 a 12 minutos.



Molde de la garra de un martillo.



Molde actual de la profundidad de tinta en un billete de \$20 dólares.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLADO:



1. Use una cucharada rasa de material base.



2. Aplane el material base en la palma de su mano y haga la muesca con la cuchara invertida.



3. Aplique una línea de catalizador del tamaño de la muesca y mezcle totalmente con la mano.



4. Presione el compuesto sobre la impresión. Retírelo después de 8 a 12 minutos.

CONTENIDO DEL EQUIPO DOC1000:

- 1- DOC101 Compuesto para impresión DUROCAST™, 660 g (23,28 oz)
- 1- DOC100C Catalizador para compuesto de impresión DUROCAST™, 5g
- 1- DOC100S Cuchara de plástico para medición
- 1- DOC1 Maletín de plástico moldeado, texturizado, para traslado. Dimensiones: 30,8 cm x 18,4 cm x 14 cm (12,125" x 7,25" x 5,5"); Peso: 1,7 g (3,72 lb)

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
DOC101	Compuesto con catalizador y cuchara, 660 g (23.28 oz)	
DOC330	Compuesto con catalizador y cuchara, 330 g (11,64 oz)	

EQUIPO DE COMPUESTO DE IMPRESIÓN DUROCAST™

El compuesto para imprimir moldes DUROCAST™ se incorpora a este práctico equipo para trabajo de campo. Reproduce detalles extremadamente precisos, que van desde el molde de las estrías de una bala hasta una pisada en concreto endurecido.



NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
DOC1000	Equipo de compuesto para impresión DUROCAST™	

CÓMO UTILIZAR MIKROSIL™:



Marca de herramienta encontrada en la escena del crimen.



1. Mida las longitudes de la base y el catalizador. (Observe que la porción de catalizador es ligeramente más corta que la de la base).



2. Mezcle totalmente.



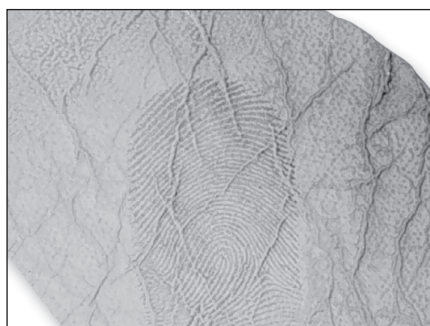
3. Aplique a la superficie de la cual tomará el molde.



4. Después de desprender el molde de la superficie, compárelo con la herramienta sospechosa.

EQUIPO DE MATERIAL PARA MOLDES MIKROSIL™

Quando realice moldes de detalles pequeños que necesitan alto contraste para estudios microscópicos, utilice el método del material para moldes MIKROSIL™. El equipo consta de dos tubos de fácil uso, un almohadilla para mezclar y una espátula de madera. El tubo grande contiene la masilla (disponible en color marrón, gris, negro y blanco) y el tubo más pequeño contiene el catalizador. Los colores marrón y gris son preferidos por los examinadores de marcas de herramientas, mientras que el blanco y el negro se utilizan para levantar impresiones dactilares en superficies ásperas o texturizadas cubiertas de polvo.



MIKROSIL™ utilizado para levantar impresiones latentes de una superficie de vinilo texturizado.



MIKROSIL™ utilizado para tomar el molde del marco de una puerta forzada con una palanca para abrirla

CONTENIDO:

- 1- MCM100 Material para moldes Mikrosil™, 198 g (7 oz). Especifique el color al realizar el pedido.
- 1- MCM100CA Catalizador
- 5- Espátulas de madera
- 5- Tarjetas de plástico blanco para mezcla

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
MCM100B	Equipo de material para moldes MIKROSIL™, marrón	
MCM100BL	Equipo de material para moldes MIKROSIL™, negro	
MCM100G	Equipo de material para moldes MIKROSIL™, gris	
MCM100W	Equipo de material para moldes MIKROSIL™, blanco	
MCM100CA	Catalizador MIKROSIL™	

Recuperación de impresiones de marcas de herramientas

Impresiones y moldes de neumáticos, herramientas y calzado

EQUIPO TEXTURLIFT™ DE MIKROSIL™

Por lo general, revelar impresiones latentes en superficies texturizadas no es una tarea complicada, pero sí lo es levantar esas impresiones. El equipo TexturLift™ ofrece un método sencillo que permite levantar impresiones de superficies difíciles como ser computadoras, tableros de automóviles, paneles internos, artículos de cuero, equipaje, etc. El equipo también simplifica el levantamiento de impresiones en materiales suaves, por ejemplo, pintura húmeda, masilla alrededor de ventanas, yeso, etc.

El equipo TexturLift™ consiste en un equipo MIKROSIL™ blanco, materiales para mezclar, una combinación de polvo para impresiones dactilares (SB201L) que se puede utilizar prácticamente sobre cualquier superficie, una almohadilla de tinta PrintMatic™ (PFP602) y un cepillo de fibra de vidrio (122L1).

¡El método más sencillo para levantar impresiones de superficies difíciles!



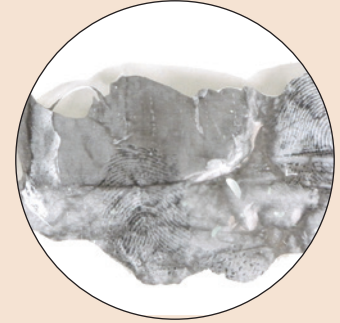
CÓMO LEVANTAR IMPRESIONES DE SUPERFICIES TEXTURIZADAS:



1. Impresiones latentes cubiertas de polvo sobre una bolsa de plástico arrugada.



2. El compuesto para levantamiento se mezcla y se aplica a la impresión latente. Deje transcurrir 10 a 15 minutos para el fraguado.



3. Resultado.

CONTENIDO DEL EQUIPO DSP100:

- 1- SB201L Polvo plateado/negro para impresiones latentes, 59 ml (2 oz)
- 1- 122L1 Cepillo de fibra de vidrio
- 1- MCM100W Mikrosil™ (masilla blanca), 23 ml (7 oz) con catalizador
- 1- PFP602 Almohadilla con tinta PRINTMATIC™
- 1- LB002 Paquete de tarjetas de respaldo blanco brillante, 5,7 cm x 10,2 cm (2,25" x 4"), 50 hojas
- 5- Espátulas de madera
- 5- Tarjetas de plástico blanco para mezcla
- 1- DSP100C Maletín de copolímero negro moldeado con manija plegable y pestillos de cierre para traslado; incluye insertos moldeados.
Dimensiones: 32,2 cm x 22,7 cm x 12,1 cm (12,6875" x 8,9375" x 4,75");
Peso: 1,2 kg (2,6 lb)

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
DSP100	Equipo TexturLift™ de Mikrosil™	

CÓMO FUNCIONA EL EQUIPO PVS200:



PASO 1: Se reveló la impresión latente en una lata de gaseosa con el polvo para impresión latente plateado/negro No. SB201L.



PASO 2: Aplique el material de silicona a la superficie con la pistola extrusora y déjelo fraguar durante 4 a 6 minutos.



PASO 3: Resultado después de quitar la silicona de la lata de gaseosa. La impresión no se borrará del material.

EQUIPO MULTIUSO DE RECUPERACIÓN DE EVIDENCIAS

El equipo multiuso de recuperación de evidencias ofrece un método único de mezclado y aplicación de silicona líquida para recolectar marcas de herramientas, marcas de mordidas, impresiones de sangre e incluso impresiones dactilares reveladas.

El equipo PVS200 elimina el desorden y las conjeturas porque mezcla automáticamente las proporciones exactas que se necesitan. Con sólo apretar el gatillo, los dos compuestos fluyen a través de una boquilla de mezcla para esparcirse sobre la superficie.

Esta magnífica fórmula es el método perfecto para levantar impresiones latentes cubiertas de polvo de superficies texturizadas, irregulares o curvas. La fórmula transparente posibilita la visualización directa de la impresión. Las fórmulas opacas producen una imagen inversa. En muchas ocasiones, las impresiones transparentes pueden colocarse directamente en un escáner de cama plana para descargarlas a una computadora.



La impresión latente cubierta de polvo que se observa en la moneda de un cuarto de dólar se recupera con el más mínimo detalle.



Molde de una marca de herramienta (izquierda) en la parte trasera de un trozo de madera realizado con el compuesto marrón No. PVS200.

CONTENIDO DEL EQUIPO PVS200:

- 1- PVS200EG Pistola extrusora
- 24- PVS200N1 Boquillas de mezclado
- 12- PVS200NT1 Espátulas
- 1- PVS200W Cartucho doble blanco, 75ml
- 1- PVS200B Cartucho doble marrón, 75ml
- 1- PVS200T Cartucho doble transparente, 75ml
- 10- PVS200AS Espátulas
- 1- Maletín de plástico moldeado para traslado, con insertos precortados. Dimensiones: 35,5 x 25,4cm x 9,2 cm (14" x 10" x 3 5/8")
Peso: 1,3 kg (2,85 lb)

NÚM. DE CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO
PVS200	Equipo multiuso de recuperación de evidencia	
PVS200W	Cartucho doble blanco de repuesto, 75ml	
PVS200B	Cartucho doble marrón de repuesto, 75ml	
PVS200T	Cartucho doble transparente de repuesto, 75ml	
PVS200NT	Espátulas de repuesto, 40 unidades	
PVS200N	Boquillas de repuesto, 40 unidades	
PVS200EG	Pistola extrusora de repuesto	